



Business PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

www.sejahterainspeksiindonesia.id

2025



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia
Inspection & Certification K3

Profil Perusahaan

Membangun Masa Depan yang Lebih Aman di Industri Indonesia

PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia (PT. SII) adalah penyedia Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja (PJK3) terkemuka yang berdedikasi untuk meningkatkan standar keselamatan dan kesehatan di berbagai sektor industri di seluruh Indonesia. Perusahaan ini menawarkan portofolio layanan yang komprehensif, mencakup inspeksi dan sertifikasi krusial, pelatihan khusus, kalibrasi peralatan yang presisi, instalasi proteksi kebakaran, hingga konsultasi K3 strategis.

Komitmen PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia terhadap kepatuhan regulasi nasional dan internasional sangat kuat, didukung oleh tim ahli yang sangat kompeten dan serbaguna, serta kerangka jaminan kualitas yang kokoh. Dedikasi ini telah menghasilkan dampak yang terbukti, sebagaimana tercermin dari rekam jejak yang luas dan kepercayaan yang diperoleh dari basis klien yang beragam dan terkemuka. Meskipun entitas ini secara resmi didirikan pada akhir tahun 2024, pengalaman operasional yang mendalam dan daftar klien yang ekstensif menunjukkan bahwa perusahaan ini telah beroperasi dengan standar tinggi dan membangun kemitraan yang kuat. Hal ini menegaskan posisi PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia sebagai mitra terpercaya dalam menciptakan lingkungan kerja yang lebih aman, berkualitas, dan berkelanjutan.

www.sejahterainspeksiindonesia.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia
Inspection & Certification K3

Profil Perusahaan

Tentang PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia: Fondasi Keunggulan Kami

PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia adalah perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja (PJK3) yang berfokus pada layanan Inspeksi & Sertifikasi K3. Sebagai pihak ketiga independen, kami berkomitmen mendukung industri Indonesia yang aman, unggul, dan berdaya saing global.

Legalitas Perusahaan:

- Didirikan: 23 Oktober 2024
- Pengesahan: Kementerian Hukum & HAM RI
- NIB: 2410240234706
- NPWP: 12.525.682.6-446.000

Kantor Pusat:

Jl. Prabu Gajah Agung, Lembur Situ, Sumedang Utara, Kab.
Sumedang, Jawa Barat 45323

☎ 0261-218-9012

☎ 0851-6972-1625

✉ info@sejahterainspeksiindonesia.id

www.sejahterainspeksiindonesia.id



Visi & Misi

PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia dipandu oleh visi yang jelas dan misi yang terdefinisi dengan baik, yang mencerminkan komitmen mendalam terhadap keselamatan dan kepuasan pelanggan:

Vision

"Menjadi perusahaan yang profesional di bidang Keselamatan dan Kesehatan Kerja yang mengutamakan pelayanan dan kepuasan pelanggan". Visi ini menegaskan aspirasi perusahaan untuk menjadi pemimpin di sektor K3, didorong oleh profesionalisme dan fokus yang tak tergoyahkan pada kepuasan klien.

Mission

- Memberikan pelayanan terbaik kepada pelanggan dengan menerapkan standar kualitas Nasional dan Internasional.
- Memberikan layanan jasa pemeriksaan dan pengujian alat keselamatan dan kesehatan kerja sesuai dengan peraturan perundang-undangan, serta standar internasional, dengan layanan yang efektif, efisien, dan tepat waktu, serta selalu memberikan solusi terbaik.
- Membangun pertumbuhan berkesinambungan dalam ruang lingkup perusahaan yang berintegritas.



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia
Inspection & Certification K3

Layanan Kami

PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia menawarkan pendekatan holistik dan terintegrasi terhadap K3, mencakup setiap aspek mulai dari pencegahan proaktif dan kepatuhan yang cermat hingga peningkatan berkelanjutan dan pengembangan strategis. Spektrum layanan yang luas dan saling terhubung ini, mulai dari inspeksi teknis dan pelatihan hingga sertifikasi, kalibrasi, instalasi, dan konsultasi strategis, membentuk ekosistem solusi K3 yang terintegrasi. Pendekatan komprehensif ini merupakan keunggulan kompetitif yang signifikan, memungkinkan klien untuk memenuhi berbagai kebutuhan K3 yang seringkali kompleks melalui satu penyedia yang terpercaya dan terkoordinasi. Hal ini menyederhanakan manajemen K3 bagi perusahaan klien, memastikan konsistensi standar, dan berpotensi menghasilkan efisiensi biaya dengan mengonsolidasikan penyedia layanan.

Berikut adalah rincian layanan yang ditawarkan:

www.sejahterainspeksiindonesia.id



Layanan Kami

- **Jasa Uji Riksa Peralatan K3 (Inspection & Testing Services)**

Layanan ini sangat penting dalam mencegah kecelakaan dan memastikan kepatuhan regulasi yang ketat. PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia menyediakan pemeriksaan dan pengujian berbagai jenis peralatan K3 :

- Elevator & Eskalator — Pemeriksaan sistem transportasi vertikal.
- Pesawat Uap & Bejana Tekan (PUBT) — Uji keselamatan ketel uap dan bejana tekan.
- Pesawat Angkat & Angkut (PAA) — Verifikasi alat pengangkat dan pengangkut.
- Pesawat Tenaga & Produksi (PTP) — Inspeksi mesin produksi dan tenaga.
- Instalasi Listrik & Penangkal Petir — Penilaian keamanan instalasi listrik.
- Proteksi Kebakaran — Pemeriksaan kesiapan dan efektivitas sistem proteksi.



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia
Inspection & Certification K3

Layanan Kami

- **Layanan Jasa Pelatihan (Training Services)**

PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia menyediakan pelatihan yang berfokus pada peningkatan kualitas sumber daya manusia, pendalaman pengetahuan K3, dan pengembangan keterampilan teknis yang krusial. Ini mencakup pelatihan tanggap darurat, pengoperasian alat yang aman, dan teknik pertolongan pertama. Peran personel yang terlatih dengan baik sangat diperlukan dalam menjaga lingkungan kerja yang kuat dan bebas kecelakaan.

- **Layanan Jasa Sertifikasi (Certification Services)**

Perusahaan ini membantu dunia bisnis dalam menavigasi dan mematuhi kerangka regulasi terkini serta mencapai sertifikasi kualitas internal. Ini termasuk sertifikasi dari badan-badan utama seperti Kementerian Tenaga Kerja & Transmigrasi RI, Badan Nasional Standarisasi Profesi (BNSP), dan Balai K3/Hiperkes. Sertifikasi ini memiliki nilai yang sangat besar untuk kepatuhan hukum, kredibilitas pasar, dan keunggulan kompetitif.

www.sejahterainspeksiindonesia.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia
Inspection & Certification K3

Layanan Kami

- **Kalibrasi Alat (Equipment Calibration)**

Layanan kalibrasi alat di tempat oleh PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia dilakukan oleh para profesional yang sangat berpengalaman, memastikan akurasi tertinggi dan kepatuhan terhadap standar kualitas yang ketat. Layanan ini secara langsung berkontribusi pada keandalan hasil operasional perusahaan dan jaminan kualitas untuk peralatan klien.

- **Instalasi Alat Proteksi Kebakaran (Fire Protection Installation)**

PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia memiliki keahlian dalam instalasi peralatan keselamatan kebakaran yang kritis, termasuk APAR (Alat Pemadam Api Ringan), sistem Hydrant, dan sistem Sprinkler. Perusahaan berkomitmen untuk menerapkan langkah-langkah keselamatan kebakaran yang proaktif dan efektif.



Ringkasan Layanan

Ringkasan Layanan Inti PT. SII

Kategori Layanan	Penawaran/Contoh Utama	Manfaat/Nilai bagi Klien
Uji Riksa Peralatan K3	Elevator & Eskalator, PUBT, PAA, PTP, Listrik & Penangkal Petir, Proteksi Kebakaran	Memastikan keamanan operasional, mencegah kecelakaan, kepatuhan regulasi, memperpanjang usia pakai peralatan.
Jasa Pelatihan	Peningkatan SDM K3, Tanggap Darurat, Pengoperasian Alat, Pertolongan Pertama	Meningkatkan kompetensi karyawan, membangun budaya keselamatan, mengurangi risiko kecelakaan kerja.
Jasa Sertifikasi	Sertifikasi Kemnaker RI, BNSP, Balai K3/Hiperkes, Lingkungan Hidup	Memenuhi persyaratan hukum, meningkatkan kredibilitas bisnis, membuka peluang pasar baru.
Kalibrasi Alat	Kalibrasi di tempat untuk berbagai alat ukur	Menjamin akurasi pengukuran, meningkatkan kualitas hasil kerja, mendukung sistem mutu perusahaan.
Instalasi Alat Proteksi Kebakaran	APAR, Hydrant, Sprinkler	Membangun sistem perlindungan kebakaran yang efektif, meminimalkan risiko kerugian akibat kebakaran, kepatuhan standar keselamatan.
Jasa Konsultasi	Pengembangan SMK3, Sistem ISO, Manajemen Sistem, Security System (C-TPAT)	Optimalisasi sistem manajemen, peningkatan efisiensi operasional, manajemen risiko yang lebih baik, keunggulan kompetitif.



Kepatuhan Regulasi & Jaminan Kualitas

PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia menjunjung tinggi kepatuhan terhadap standar nasional dan internasional di bidang K3, didukung oleh sistem kontrol kualitas internal yang ketat. Komitmen ini membangun kepercayaan, menjadikan kami mitra inspeksi yang andal dan sah secara hukum.

Kami beroperasi berdasarkan regulasi utama, antara lain:

- UU No. 1 Tahun 1970 (K3)
- Permenaker No. 06/2017 (Elevator & Eskalator)
- Permenaker No. 12/2015 (Instalasi Listrik)
- Permenaker No. 02/1989 (Instalasi Petir)
- Permenaker No. 37/2016 (Bejana Tekan & Tangki Timbun)
- Permenaker No. 08/2020 (PAA)
- Permenaker No. 38/2016 (Pesawat Tenaga & Produksi)
- Instruksi Menteri Tenaga Kerja No. INS.11/M/BW/1997 tentang Pengawasan Khusus K3 Penanggulangan Kebakaran



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia
Inspection & Certification K3

Tim Kami

Di balik layanan unggulan PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia, berdiri tim profesional K3 yang kompeten, tersertifikasi, dan berdedikasi tinggi. Struktur organisasi kami ramping namun efisien—memungkinkan setiap personel memegang peran lintas fungsi dengan tingkat keahlian yang mendalam dan akurat.

Kami percaya bahwa keputusan terbaik lahir dari kedekatan langsung para ahli dengan proses operasional. Setiap klien berinteraksi langsung dengan tenaga profesional bersertifikat, menjamin pelayanan yang cepat, tepat, dan bertanggung jawab.



Tim Kami

Direktur

- Anton Toni

Manager Oprasional

- Vivi Damayanti, S.Ak

Marketing Manager

- Dewi Amalia, S.T

Finance / Accounting

- Shepita Aprilia Putri JP, A.Md

Administrasi

- Silva Amalia Putri, S.Ak
- Vivi Damayanti, S.Ak
- Anton Nugraha, S.E
- Ranti Fauziah, S.Sos

Teknisi

- Fahri N A (NDT)
- Ihsan Fitri Sukma (Listrik)

Ahli K3

- M. Asrul Hermi Pohan, S.T (Listrik, Elevator & Eskalator, PAA)
- M. Husam Abiyyu, S.T (PUBT)
- Dewi Amalia, S.T (Kebakaran, Umum)
- Iwan Kurniawan, S.T (Elevator & Eskalator)
- Moch. Joenoes, MT. (PAA)
- Kutep Ilham H., S.T (PTP)
- Muhamad Haedar, S.T (Listrik, Petir)
- Anwar Hidayat, S.T (PUBT)

Auditor SMK3

- Dewi Amalia, S.T



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia
Inspection & Certification K3

Mitra Kami

Lebih dari 300 klien telah mempercayakan kebutuhan inspeksi dan sertifikasi K3 mereka kepada PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia. Jumlah ini menunjukkan kepercayaan yang tinggi terhadap kualitas layanan kami, bahkan sejak awal berdiri pada akhir 2024.

Dengan pengalaman lintas sektor, tim kami telah menangani beragam proyek—dari mal besar seperti Grand Indonesia dan AEON Mall Cikarang, fasilitas kesehatan seperti RS Hermina dan RSUD Tangerang, hingga institusi pendidikan ternama seperti ITB, IPB, dan Universitas Sriwijaya.

Tak hanya itu, kami juga dipercaya oleh instansi pemerintah seperti Kementerian Perindustrian RI, Badan Kepegawaian Negara, dan Bank Indonesia. Layanan kami menjangkau gedung komersial, infrastruktur, tempat ibadah, hingga perusahaan industri terkemuka seperti PT. Ajinomoto, PT. Mitsubishi, dan PLTU Lontar.

Portofolio yang luas ini mencerminkan kemampuan adaptasi, penguasaan teknis, dan komitmen tinggi terhadap standar keselamatan—menjadikan kami mitra inspeksi K3 yang siap diandalkan di berbagai kondisi dan sektor.

www.sejahterainspeksiindonesia.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3



PEMERINTAH REPUBLIK INDONESIA

PERIZINAN BERUSAHA BERBASIS RISIKO
NOMOR INDUK BERUSAHA: 2410240234706

Berdasarkan Undang-Undang Nomor 6 Tahun 2023 tentang Penetapan Peraturan Pemerintah Pengganti Undang-Undang Nomor 2 Tahun 2022 tentang Cipta Kerja Menjadi Undang-Undang, Pemerintah Republik Indonesia menerbitkan Nomor Induk Berusaha (NIB) kepada:

1. Nama Pelaku Usaha	: PT SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA
2. Alamat Kantor	: Jl Prabu Gajah Agung, Lembur Situ bypass, Desa/Kelurahan Situ, Kec. Sumedang Utara, Kab. Sumedang, Provinsi Jawa Barat, Kode Pos: 45322
No. Telepon	: 08112267723
Email	: sejahterainspeksiindonesia@gmail.com
3. Status Penanaman Modal	: PMDN
4. Kode Klasifikasi Baku Lapangan Usaha Indonesia (KBLI)	: Lihat Lampiran
5. Skala Usaha	: Usaha Mikro

NIB ini berlaku di seluruh wilayah Republik Indonesia selama menjalankan kegiatan usaha dan berlaku sebagai hak akses kepastian, pendaftaran kepesertaan jaminan sosial kesehatan dan jaminan sosial ketenagakerjaan, serta bukti pemenuhan laporan pertama Wajib Laport Ketenagakerjaan di Perusahaan (WLKP).

Pelaku Usaha dengan NIB tersebut di atas dapat melaksanakan kegiatan berusaha sebagaimana terlampir dengan tetap memperhatikan ketentuan peraturan perundang-undangan.

Khusus untuk KBLI dengan klasifikasi risiko rendah sebagaimana terlampir, NIB merupakan perizinan tunggal yang berlaku sebagai sertifikasi jaminan produk halal berdasarkan pernyataan mandiri pelaku usaha dan setelah memperoleh pembinaan dan/atau pendampingan Proses Produk Halal (PPH) dari Pemerintah Pusat dan Pemerintah Daerah sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan.

Diterbitkan di Jakarta, tanggal: 24 Oktober 2024

Menteri Investasi dan Hilirisasi/
Kepala Badan Koordinasi Penanaman Modal,



Ditandatangani secara elektronik

Dicetak tanggal: 3 Januari 2025

1. Dokumen ini diterbitkan sistem OSS berdasarkan data dari Pelaku Usaha, tersimpan dalam sistem OSS, yang menjadi tanggung jawab Pelaku Usaha.
2. Dalam hal terjadi kekeliruan isi dokumen ini akan dilakukan perbaikan sebagaimana mestinya.
3. Dokumen ini telah ditandatangani secara elektronik menggunakan sertifikat elektronik yang diterbitkan oleh BSrE-BSSN.
4. Data lengkap Perizinan Berusaha dapat diperoleh melalui sistem OSS menggunakan hak akses.





PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3



PEMERINTAH REPUBLIK INDONESIA

PERIZINAN BERUSAHA BERBASIS RISIKO LAMPIRAN NOMOR INDUK BERUSAHA: 2410240234706

Lampiran berikut ini memuat daftar bidang usaha untuk:

A. Tabel Kegiatan Usaha Skala UMK KBLI Risiko Rendah Perizinan Tunggal

No.	Kode KBLI	Judul KBLI	Lokasi Usaha	Klasifikasi Risiko	Perizinan Berusaha		Jenis Produksi	Nomor SNI dan/atau SH*
					Jenis	Legalitas		
1	46900	Perdagangan Besar Berbagai Macam Barang	Jl Prabu Gajah Agung, Lembur Situ bypass RT 004 / RW 012, Desa/Kelurahan Situ, Kec. Sumedang Utara, Kab. Sumedang, Provinsi Jawa Barat Kode Pos: 45322	Rendah	NIB	Untuk persiapan, operasional, dan/atau komersial kegiatan usaha	Perdagangan Besar Berbagai Macam Barang	Sertifikasi jaminan produk halal difasilitasi BPJPH

* SNI: Standar Nasional Indonesia, SH: Sertifikat Halal

B. Tabel Kegiatan Usaha Skala UMK KBLI Selain Perizinan Tunggal

No.	Kode KBLI	Judul KBLI	Lokasi Usaha	Tingkat Risiko	Perizinan Berusaha		
					Jenis	Status	Keterangan
1	46100	Perdagangan Besar Atas Dasar Balas Jasa (Fee) Atau Kontrak	Jl Prabu Gajah Agung, Lembur Situ bypass RT 004 / RW 012, Desa/Kelurahan Situ, Kec. Sumedang Utara, Kab. Sumedang, Provinsi Jawa Barat Kode Pos: 45322	Rendah	NIB	Terbit	-
2	33141	Reparasi Motor Listrik, Generator Dan Transformator	Jl Prabu Gajah Agung, Lembur Situ bypass RT 004 / RW 012, Desa/Kelurahan Situ, Kec. Sumedang Utara, Kab. Sumedang, Provinsi Jawa Barat Kode Pos: 45322	Rendah	NIB	Terbit	-
3	33131	Reparasi Alat Ukur, Alat Uji dan Peralatan Navigasi Dan Pengontrol	Jl Prabu Gajah Agung, Lembur Situ bypass RT 004 / RW 012, Desa/Kelurahan Situ, Kec. Sumedang Utara, Kab. Sumedang, Provinsi Jawa Barat Kode Pos: 45322	Rendah	NIB	Terbit	-

- Dokumen ini diterbitkan sistem OSS berdasarkan data dari Pelaku Usaha, tersimpan dalam sistem OSS, yang menjadi tanggung jawab Pelaku Usaha.
- Dalam hal terjadi kekeliruan isi dokumen ini akan dilakukan perbaikan sebagaimana mestinya.
- Dokumen ini telah ditandatangani secara elektronik menggunakan sertifikat elektronik yang diterbitkan oleh BSrE-BSSN.
- Data lengkap Perizinan Berusaha dapat diperoleh melalui sistem OSS menggunakan hak akses.





PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

4	71202 (Pendukung)	Jasa Pengujian Laboratorium	JI Prabu Gajah Agung, Lembur Situ bypass RT 004 / RW 012, Desa/Kelurahan Situ, Kec. Sumedang Utara, Kab. Sumedang, Provinsi Jawa Barat Kode Pos: 45322	Menengah Tinggi	NIB Sertifikat Standar	Terbit - Belum Terverifikasi - Lakukan pemenuhan persyaratan melalui oss.go.id	- Lakukan pemenuhan standar melalui oss.go.id paling lambat 90 (sembilan puluh) hari kerja sebelum waktu perkiraan mulai beroperasi/produksi
5	78429	Pelatihan Kerja Swasta Lainnya	JI Prabu Gajah Agung, Lembur Situ bypass RT 004 / RW 012, Desa/Kelurahan Situ, Kec. Sumedang Utara, Kab. Sumedang, Provinsi Jawa Barat Kode Pos: 45322	Menengah Tinggi	NIB Sertifikat Standar	Terbit - Belum Terverifikasi - Lakukan pemenuhan persyaratan melalui oss.go.id	- Lakukan pemenuhan standar melalui oss.go.id paling lambat 90 (sembilan puluh) hari kerja sebelum waktu perkiraan mulai beroperasi/produksi
6	43291	Instalasi Mekanikal	JI Prabu Gajah Agung, Lembur Situ bypass RT 004 / RW 012, Desa/Kelurahan Situ, Kec. Sumedang Utara, Kab. Sumedang, Provinsi Jawa Barat Kode Pos: 45322	Menengah Tinggi	NIB Sertifikat Standar	Terbit - Belum Terverifikasi - Lakukan pemenuhan persyaratan melalui oss.go.id	- Lakukan pemenuhan standar melalui oss.go.id paling lambat 90 (sembilan puluh) hari kerja sebelum waktu perkiraan mulai beroperasi/produksi
7	43211	Instalasi Listrik	JI Prabu Gajah Agung, Lembur Situ bypass RT 004 / RW 012, Desa/Kelurahan Situ, Kec. Sumedang Utara, Kab. Sumedang, Provinsi Jawa Barat Kode Pos: 45322	Tinggi	NIB Izin	Terbit - Belum Terbit - Lakukan pemenuhan persyaratan melalui oss.go.id	- Lakukan pemenuhan persyaratan izin melalui oss.go.id paling lambat 90 (sembilan puluh) hari kerja sebelum waktu perkiraan mulai beroperasi/berproduksi
8	71203 (Pendukung)	Jasa Inspeksi Periodik	JI Prabu Gajah Agung, Lembur Situ bypass RT 004 / RW 012, Desa/Kelurahan Situ, Kec. Sumedang Utara, Kab. Sumedang, Provinsi Jawa Barat Kode Pos: 45322	Tinggi	NIB Izin	Terbit - Belum Terbit - Lakukan pemenuhan persyaratan melalui oss.go.id	- Lakukan pemenuhan persyaratan izin melalui oss.go.id paling lambat 90 (sembilan puluh) hari kerja sebelum waktu perkiraan mulai beroperasi/berproduksi

1. Dengan ketentuan bahwa NIB tersebut hanya berlaku untuk Kode dan Judul KBLI yang tercantum dalam lampiran ini.
2. Pelaku Usaha wajib memenuhi persyaratan dan/atau kewajiban sesuai Norma, Standar, Prosedur, dan Kriteria (NSPK) Kementerian/Lembaga (K/L).
3. Verifikasi dan/atau pengawasan pemenuhan persyaratan dan/atau kewajiban Pelaku Usaha dilakukan oleh Kementerian/Lembaga/Pemerintah Daerah terkait.
4. Lampiran ini merupakan bagian tidak terpisahkan dari dokumen NIB tersebut.

1. Dokumen ini diterbitkan sistem OSS berdasarkan data dari Pelaku Usaha, tersimpan dalam sistem OSS, yang menjadi tanggung jawab Pelaku Usaha.
2. Dalam hal terjadi kekeliruan isi dokumen ini akan dilakukan perbaikan sebagaimana mestinya.
3. Dokumen ini telah ditandatangani secara elektronik menggunakan sertifikat elektronik yang diterbitkan oleh BSrE-BSSN.
4. Data lengkap Perizinan Berusaha dapat diperoleh melalui sistem OSS menggunakan hak akses.





PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id



SERTIFIKAT KALIBRASI Calibration Certificate

Nama Alat	: PITOT GAUGE	No Order	: 25 HIS 01 001
Instrumen Name		Order No	
Merk	: WIEBROCK	No Sertifikat	: S. 2501 - 001
Manufacturer		Certificate no	
Tipe	: EN 837 - 1	Tanggal Terima	: 31 Desember 2024
Type		Received of Date	
Nomor Seri	: 1-31124 PG	Tanggal Kalibrasi	: 02 Januari 2025
Serial Number		Date of Calibration	
Rentang ukur	: (0 sampai 350) psi	Suhu	: (23,3 ± 0,8) °C
Measuring Range		Temperature	
Resolusi	: 5 psi	Kelembaban	: (55 ± 4) %
Resolution		Relative Humidity	
Tempat Kalibrasi	: PT. Heksa Instrumen Sinergi		
Venue of calibration			
Pemilik	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA		
Owner			
Alamat	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		
Address			

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke DKD - R : 6-1 : 2014 dan prosedur internal dengan nomor referensi IK-HIS-PR 01. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang di halaman-halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi bentangan diperoleh dari sumber - sumber ketidakpastian yang mengacu sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan k = 2.

Instrument stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on DKD - R : 6-1 : 2014 and Internal procedure IK-HIS-PR 01. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded which source of uncertainty that referred to JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor k = 2.

Halaman ke 1 dari 2 halaman

pages of pages

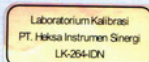
Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025

Date of Issue

Disetujui oleh / Approved by

(Topik Hidayat)

Approve Signatory



Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process





PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



KAN
Kredibilitas Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate No: **S. 2501 - 001**

Bidang Kalibrasi Tekanan / Pressure Calibration Field

Halaman ke 2 dari 2 halaman

Page of pages

Nama Alat / Instrument Name : PITOT GAUGE

Nomor Seri / Serial Number : 1-31124 PG

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Pembacaan Alat / Reading psi	Penunjukan Standar / Standard psi		Koreksi / Correction psi	
	Naik / up	Turun / Down	Naik / up	Turun / Down
0	0,0	0,0	0,0	0,0
50	50,4	50,2	0,4	0,2
100	100,6	100,1	0,6	0,1
150	150,8	150,2	0,8	0,2
200	400,7	400,5	200,7	200,5
250	250,8	250,6	0,8	0,6
300	300,4	300,1	0,4	0,1
350	350,3	350,3	0,3	0,3

Ketidakpastian kalibrasi / Calibration Uncertainty : 2,9 psi

Catatan / Notes:

Standar yang digunakan untuk kalibrasi Digital Pressure, No.seri/model ADT 672 / 273210D0044, dengan nomor sertifikat 1676/25/KAL/05/2023, tertelusur ke Sistem Satuan Internasional (SI) melalui KEMENTERIAN PERDAGANGAN REPUBLIK INDONESIA LK-045-IDN

The standard used for calibration is Digital Pressure, serial number/model ADT 672 / 273210D0044, which officially have certified number 1676/25/KAL/05/2023, traceable to International System of Unit (SI) through KEMENTERIAN PERDAGANGAN REPUBLIK INDONESIA LK-045-IDN

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process

Heksa
INSTRUMEN
SINERGI
Office :
Jln. Lingkar Selatan No. 10
Kp. Serpong RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Serpong Grand Park Blok A3
No. 18, Muncir, Serpong
Tangerang Selatan - Banten
Telp. 021-22757873
Mobile : 082119541990
Email : info@heksa.co.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id



SERTIFIKAT KALIBRASI Calibration Certificate

Nama Alat Instrument Name	: CLAMP METER	No Order Order No	: 25 HIS 01 001
Merk Manufacturer	: TEKIRO	No Sertifikat Certificate no	: S. 2501 - 002
Tipe Type	: MS-DC1905	Tanggal Terima Received of Date	: 31 Desember 2024
Nomor Seri Serial Number	: 2-31124 DC	Tanggal Kalibrasi Date of Calibration	: 02 Januari 2025
Rentang ukur Measuring Range	: 600 V / 600 A	Suhu Temperature	: (24,9 ± 0,8) °C
Tempat Kalibrasi Venue of calibration	: PT. Heksa Instrumen Sinergi	Kelembaban Relative Humidity	: (61,3 ± 4,3) % Rh
Pemilik Owner	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA		
Alamat Address	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke KAN Pd-02.07 prosedur internal dengan nomor referensi. IK-HIS-KL 13. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi dihalaman - halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi bentangan diperoleh dari sumber - sumber ketidakpastian yang mengacu sesuai dengan JCGM 100 : 2008 Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan k = 2.

Instrument stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on KAN Pd-02.07 Internal procedure IK-HIS-KL 13. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded which source of uncertainty that referred to JCGM 100 : 2008 Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor k = 2.

Halaman ke 1 dari 5 halaman
pages of pages

Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025
Date of Issue

Disetujui oleh / Approved by

(Topik Hidayat)

Approve Signatory

Laboratorium Kalibrasi
PT. Heksa Instrumen Sinergi
LK-264-IDN

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process





PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



KAN
Kantor Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate No. : S. 2501 - 002

Bidang Kalibrasi Listrik / Electric Calibration Field

Halaman ke 2 dari 5 halaman

Page of pages

Nama Alat / Instrument Name : CLAMP METER

Nomor Seri / Serial Number : 2-31124 DC

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

DC Voltage

Titik Ukur Measuring Point		Pembacaan Alat Reading		Koreksi Correction		Ketidakpastian Uncertainty
0,2	V	0,212	V	-0,012	V	0,031%
1,8		1,807		-0,007		0,031%
-1,8		-1,807		0,007		0,031%
2	V	1,99	V	0,01	V	0,029%
10		9,92		0,08		0,029%
18		17,85		0,15		0,029%
-2		-1,99		-0,01		0,029%
-18		-17,85		-0,15		0,029%
20	V	19,8	V	0,2	V	0,029%
180		179,4		0,6		0,029%
-180		-179,4		-0,6		0,029%
60	V	59	V	1	V	0,095%
540		539		1		0,095%
-540		-539		-1		0,095%



Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



Office :
Jl. Lingkar Selatan No. 10
Kp. Sindok RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Serpung Grand Park Blok A3
No. 15, Munir, Serpung
Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873
Mobile : 082119541990
Email : info@heksa.co.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



YKAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate No. : S. 2501 - 002

Bidang Kalibrasi Listrik / Electric Calibration Field

Halaman ke 3 dari 5 halaman

Page of pages

Nama Alat / Instrument Name : CLAMP METER

Nomor Seri / Serial Number : 2-31124 DC

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

AC Voltage

Titik Ukur Measuring Point	Frekuensi Frequency	Pembacaan Alat Reading	Koreksi Correction	Ketidakpastian Uncertainty
20	50 Hz	20,9	-0,9	0,40%
180	50 Hz	179,7	0,4	0,40%
20	1 kHz	20,8	-0,7	0,066%
180	1 kHz	179,5	0,6	0,066%
1,8	50 Hz	1,765	0,036	0,33%
1,8	1 kHz	1,766	0,034	0,099%
2	50 Hz	1,93	0,07	0,10%
10	50 Hz	9,79	0,21	0,10%
18	50 Hz	17,65	0,35	0,10%
2	1 kHz	1,95	0,05	0,085%
10	1 kHz	9,80	0,20	0,085%
18	1 kHz	17,70	0,30	0,085%
180	50 Hz	177,5	2,5	0,045%
180	1 kHz	177,6	2,4	0,11%
540	50 Hz	532	8	0,015%
540	1 kHz	533	7	0,036%



Office :
Jln. Lingkar Selatan No. 10
Kp. Selegka RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Serpong Grand Park Blok A3
No. 15, Muniri, Serp
Tangerang Selatan - Banten
Telp. : 021-22757973
Mobile : 082119541990
Email : info@heksa.co.id

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



YKAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate No. : S. 2501 - 002

Bidang Kalibrasi Listrik / Electric Calibration Field

Halaman ke 4 dari 5 halaman

Page of pages

Nama Alat / Instrument Name : CLAMP METER

Nomor Seri / Serial Number : 2-31124 DC

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

AC CURRENT CLAMP

Titik Ukur Measuring Point	Frekuensi Frequency	Pembacaan Alat Reading	Koreksi Correction	Ketidakpastian Uncertainty
10	55 Hz	10,5	-0,5	5,9%
14	55 Hz	14,8	-0,8	5,9%
18	55 Hz	18,5	-0,5	5,9%
20	55 Hz	20,2	-0,2	2,7%
60	55 Hz	60,1	-0,2	2,7%
100	55 Hz	100,3	-0,4	2,7%
140	55 Hz	140,2	-0,4	2,7%
180	55 Hz	180,3	-0,6	2,7%
60	55 Hz	60	0	0,89%
180	55 Hz	179	1	0,89%
300	55 Hz	301	-2	0,89%
420	55 Hz	421	-2	0,89%
540	55 Hz	534	4	0,89%



Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process

Office :
Jln. Lingkar Selatan No. 10
Kp. Sengkot RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Serpong Grand Park Blok A3
No. 15, Muniri, Serp
Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757875
Mobile : 082119541990
Email : info@heksa.co.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



KAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate No. : S. 2501 - 002

Bidang Kalibrasi Listrik / Electric Calibration Field

Halaman ke 5 dari 5 halaman

Page of pages

Nama Alat / Instrument Name : CLAMP METER

Nomor Seri / Serial Number : 2-31124 DC

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Resistance

Titik Ukur Measuring Point		Pembacaan Alat Reading		Koreksi Correction		Ketidakpastian Uncertainty
1	Ω	0,980	Ω	0,020	Ω	3,1%
10		9,95		0,05		0,36%
100		99,96		0,04		0,036%
1000		1000		0		0,012%
1	$K\Omega$	1,000	$K\Omega$	0,000	$K\Omega$	0,012%
10		10,00		0,00		0,011%
100		100,0		0,0		0,012%
1000		999		1		0,012%
1	$M\Omega$	1,000	$M\Omega$	0,000	$M\Omega$	0,012%
10		10,000		0,000		0,013%

Catatan / Notes:

Standar yang digunakan untuk kalibrasi Multifunction Calibrator, Current Coil, Merek Meatest, Meatest Model/No seri 9010 / 750501, 140-50 / 415686, dengan nomor sertifikat S.24-0149, S.24-0064, tertelusur ke Sistem Satuan Internasional (SI) melalui Laboratorium Standard Nasional Satuan Ukuran, Laboratorium Standard Nasional Satuan Ukuran

The standard used for calibration is Multifunction Calibrator, Current Coil, merk Meatest, Meatest model/serial number 9010 / 750501, 140-50 / 415686, which officially have certified number S.24-0149, S.24-0064, traceable to International System of Unit (SI) through Laboratory of National Measurement Standards, Laboratories of National Measurement Standards

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



Office :
Jl. Lingkar Selatan No. 10
Kp. Sengkel RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Setiabudi Grand Park Blok A3
No. 15, Muncel, Setu
Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757673
Mobile : 082119541990
Email : info@heksa.co.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id



SERTIFIKAT KALIBRASI Calibration Certificate

Nama Alat Instrument Name	: ULTRASONIC THICKNESS GAUGE	No Order Order No	: 25 HIS 01 001
Merk Manufacturer	: SANFIX	No Sertifikat Certificate no	: S. 2501 - 003
Tipe Type	: WT100A	Tanggal Terima Received of Date	: 31 Desember 2024
Nomor Seri Serial Number	: 3-31124 UTG	Tanggal Kalibrasi Date of Calibration	: 02 Januari 2025
Tempat Kalibrasi Venue of calibration	: PT. Heksa Instrumen Sinergi	Suhu Temperature	: (20,0 ± 0,5) °C
		Kelembaban Relative Humidity	: (57 ± 4) %
Pemilik Owner	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA		
Alamat Address	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke JIS H 8680-2 : 1998 dan prosedur internal dengan nomor referensi IK-HI-DM 02. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang dihalaman-halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi bentangan diperoleh dari sumber - sumber ketidakpastian yang mengacu sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan k = 2.

Instrumen stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on JIS H 8680-2 : 1998 and Internal procedure IK-HI-DM 01. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded which source of uncertainty that referred to JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor k = 2.

Halaman ke 1 dari 2 halaman
pages of pages

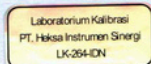
Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025
Date of Issue

Disetujui oleh / Approved by



(Topik Hidayat)

Approve Signatory



*Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process*





PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



YKAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate Number : S. 2501 - 003

Bidang Kalibrasi Panjang / Length Calibration Field

Halaman ke 2 dari 2 halaman

Page of pages

Nama Alat / Instrument Name : ULTRASONIC THICKNESS GAUGE

Nomor Seri / Serial Number : 3-31124 UTG

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Nominal Standar Nominal Standard mm	Penunjukan Alat Instrument mm	Koreksi Correction mm
0	0,00	0,00
1	1,01	-0,01
2	2,04	-0,04
3	3,02	-0,02
4	4,02	-0,02
5	5,02	-0,02
6	6,04	-0,04
7	7,04	-0,04
8	8,03	-0,03
9	9,04	-0,04
10	10,05	-0,05
15	15,05	-0,05
20	20,04	-0,04
25	25,05	-0,05

Ketidakpastian kalibrasi / Calibration Uncertainty 0,012 mm



Catatan / Notes:

Standar yang digunakan untuk kalibrasi Gauge Block, Merek Mitutoyo Model/No.seri -, dengan nomor sertifikat S.23-2010, tertelusur ke Sistem Satuan Internasional (SI) melalui Laboratorium Standard Nasional Satuan Ukuran

The standard used for calibration is Gauge Block, merk Mitutoyo model/serial number Mitutoyo, which officially have certified number -, traceable to International System of Unit (SI) through Laboratory of National Measurement Standards

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====



Office :
Jl. Lingkar Selatan No. 10
Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Semping Grand Park Blok A3
No. 15, Munson, Semp
Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22737973
Mobile : 082119541990
Email : info@heksa.co.id

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3



LABORATORIUM KALIBRASI PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id



ISO/IEC-17025-2017

SERTIFIKAT KALIBRASI

Calibration Certificate

Nama Alat	: LEEB HARDNESS TESTER	No Order	: 25 HIS 01 001
Instrument Name		Order no	
Merk	: SNDWAY	No Sertifikat	: S. 2501 - 004
Manufacturer		Certificate no	
Tipe	: SW-6230	Tanggal Terima	: 31 Desember 2024
Type		Receive of Date	
Nomor Seri	: 4-31124 HT	Tanggal Kalibrasi	: 02 Januari 2025
Serial Number		Date of Calibration	
Tempat Kalibrasi	: PT. Heksa Instrumen Sinergi	Suhu	: $(21,8 \pm 0,4) ^\circ \text{C}$
Venue of calibration		Temperature	
Pemilik	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA	Kelembaban	: $(57 \pm 2) \% \text{RH}$
Owner		Relative Humidity	
Alamat	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		
Address			

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke ISO 6508 : 2 2005 dan prosedur internal dengan nomor referensi IK-HIS-GY 09. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang di halaman-halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi ini merupakan ketidakpastian bentangan yang diperoleh dari sumber - sumber kesalahan tipe A dan tipe B sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan $k = 2$.

Instrument stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on ISO 6508 : 2 2005 and internal procedure IK-HIS-GY 09. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded uncertainty which referred to type A and B sources of error according to JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor $k = 2$.

Halaman ke 1 dari 2 halaman

pages of pages

Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025

Date of Issue

Disetujui oleh / Approved by


Heksa Instrumen Sinergi

(Topik Hidayat)

Approve Signatory

Laboratorium Kalibrasi
PT. Heksa Instrumen Sinergi
LK264-IDN

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotokopi sertifikat secara

HIS - FR - MM17



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate Number : S. 2501 - 004

Bidang Kalibrasi Gaya / Force Calibration Field

Halaman ke 2 dari 2 halaman

Page of pages

Nama Alat / Instrument Name : LEEB HARDNESS TESTER

Nomor Seri / Serial Number : 4-31124 HT

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Penunjukan Standar Standard HRB	Penunjukan Alat Reading HRB	Koreksi Correction HRB
51,4	51,7	-0,3
100,8	96,2	4,6
Ketidakpastian kalibrasi / Calibration Uncertainty $\pm$ 0,97 HRB		

Penunjukan Standar Standard HV	Penunjukan Alat Reading HV	Koreksi Correction HV
202	201	1
298	299	-1
502	504	-2
Ketidakpastian kalibrasi / Calibration Uncertainty $\pm$ 0,87 HV		

Penunjukan Standar Standard HRC	Penunjukan Alat Reading HRC	Koreksi Correction HRC
61,7	60,4	1,3
Ketidakpastian kalibrasi / Calibration Uncertainty $\pm$ 0,97 HRC		



Catatan / Notes:

Standar yang digunakan Block Hardness tertelusur ke Sistem Satuan Internasional (SI) melalui Yamamoto
This was calibrated by Block Hardness which officially traceable to International System of Unit (SI) through yamamoto

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====



Office :
Jln. Lingkar Selatan No. 10
Kp. Baged RT. 08 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Simpang Girind Park Blok A3
No. 15 Muncel, Setu
Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873
Mobile : 082118041590
Email : info@heksa.co.id

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkot RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id



SERTIFIKAT KALIBRASI Calibration Certificate

Nama Alat Instrument Name	: THERMAL IMAGER	No Order Order no	: 25 HIS 01 001
Merk Manufacturer	: FLUKE	No Sertifikat Certificate no	: S. 2501 - 005
Tipe Type	: Ti 400	Tanggal Terima Received of Date	: 31 Desember 2024
Nomor Seri Serial Number	: 5-31124 TI	Tanggal Kalibrasi Date of Calibration	: 02 Januari 2025
Rentang ukur Measuring Range	: (-20 sampai 1200) °C	Suhu Temperature	: (24,0 ± 0,5) ° C
Resolusi Resolution	: 0,1 °C	Kelembaban Relative Humidity	: (59 ± 4) % RH
Tempat Kalibrasi Venue of calibration	: PT. Heksa Instrumen Sinergi		
Pemilik Owner	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA		
Alamat Address	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke prosedur internal dengan nomor referensi IK-HIS-SH 06. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang dihalaman-halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi ini merupakan ketidakpastian bentangan yang diperoleh dari sumber - sumber kesalahan tipe A dan tipe B sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan k = 2.

Instrumen stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on Internal procedure IK-HIS-SH 06. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded uncertainty which referred to type A and B sources of error according to JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor k = 2.

Halaman ke 1 dari 2 halaman
pages of pages

Diterbitkan Tanggal, 03 Januari 2025
Date of Issue

Disetujui oleh / Approved by

(Topik Hidayat)

Approve Signatory



Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process





PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



YKAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate Number : S. 2501 - 005

Bidang Kalibrasi Suhu/Temperature Calibration Field

Halaman ke 2 dari 2 halaman

Page of pages

Nama Alat / Instrument Name : THERMAL IMAGER

Nomor Seri / Serial Number : 5-31124 TI

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Penunjukan Alat Instrument °C	Penunjukan Standar Standard °C	Koreksi Correction °C
51,1	49,6	-1,5
101,1	99,6	-1,5
150,7	149,5	-1,2
200,5	199,2	-1,3
250,6	249,0	-1,6
300,4	299,0	-1,4
350,1	348,8	-1,3
399,7	398,8	-0,9
449,5	448,7	-0,8
499,4	498,7	-0,7

Ketidakpastian kalibrasi / Calibration Uncertainty: 3,0 °C



Catatan / Notes:

Standar yang digunakan untuk kalibrasi Black Body, Merek CEM No.seri/model BX 500 / 200206556, dengan nomor sertifikat 06857/GQI-Sert/04/21, tertelusur ke Sistem Satuan Internasional (SI) melalui PT. Global Quality Indonesia LK-057-IDN

The standard used for calibration is Black Body, merk CEM serial number/type BX 500 / 200206556, which officially have certified number 06857/GQI-Sert/04/21, traceable to International System of Unit (SI) through PT. Global Quality Indonesia LK-057-IDN

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process

Heksa
Instrumen
Sinergi
Office :
Jl. Lingkar Selatan No. 10
Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium
Setpong Grand Park Blok A3
No. 15, Muncoi, Seto
Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757673
Mobile : 082112541990
Email : info@heksa.co.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id



SERTIFIKAT KALIBRASI Calibration Certificate

Nama Alat Instrument Name	: DIGITAL EARTH TESTER	No Order Order No	: 25 HIS 01 001
Merk Manufacturer	: KYORITSU	No Sertifikat Certificate no	: S. 2501 - 006
Tipe Type	: KEW 4105A	Tanggal Terima Received of Date	: 31 Desember 2024
Nomor Seri Serial Number	: 6-31124 DET	Tanggal Kalibrasi Date of Calibration	: 02 Januari 2025
Rentang ukur Measuring Range	: 20 - 2000 Ω	Suhu Temperature	: (23,6 $\pm$ 0,4) $^{\circ}$ C
Tempat Kalibrasi Venue of calibration	: PT. Heksa Instrumen Sinergi	Kelembaban Relative Humidity	: (63 $\pm$ 2) % RH
Pemilik Owner	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA		
Alamat Address	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke EURAMET cg-15 dan prosedur internal dengan nomor referensi IK-HIS-LE 12. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang di halaman-halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi ini merupakan ketidakpastian bentangan yang diperoleh dari sumber - sumber kesalahan tipe A dan tipe B sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan k = 2.

Instrument stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on EURAMET cg-15 and internal procedure IK-HIS-LE 12. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded uncertainty which referred to type A and B sources of error according to JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor k = 2.

Halaman ke 1 dari 2 halaman

pages of pages

Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025

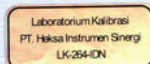
Date of Issue

Disetujui oleh / Approved by


HeKsa
Instrumen
SINERGI

(Topik Hidayat)

Approve Signatory



Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process





PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



YKAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC:17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate No. : S. 2501 - 006

Bidang Kalibrasi Listrik/Electric Calibration Field

Halaman ke 2 dari 2 halaman

Page of pages

Nama Alat / Instrument Name : DIGITAL EARTH TESTER

Nomor Seri / Serial Number : 6-31124 DET

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Pembacaan Standar Standard		Pembacaan Alat Reading		Koreksi Correction		Ketidakpastian Uncertainty
2,18	Ω	2,24	Ω	-0,06	Ω	0,14%
6,19		6,11		0,08		0,14%
10,20		10,20		0,00		0,14%
14,21		14,26		-0,05		0,14%
18,22		18,04		0,18		0,14%
20,0	Ω	20,1	Ω	-0,1	Ω	0,19%
60,0		60,0		0,0		0,19%
100,0		99,8		0,2		0,19%
140,0		140,2		-0,2		0,19%
180,0		179,6		0,4		0,19%
200	Ω	199	Ω	1	Ω	0,30%
600		598		2		0,30%
1000		999		1		0,30%
1400		1398		2		0,30%
1800		1796		4		0,30%

Catatan / Notes:

Standar yang digunakan Clamp Type Multimeter Calibrator Tipe / No Seri : GF6018A / 20190510 dengan nomor sertifikat CE00393 tertelusur ke Sistem Satuan Internasional (SI) melalui Certus Metrology

This was calibrated by standard Clamp Type Multimeter Calibrator Type / No Seri : GF6018A / 20190510 dengan nomor sertifikat CE00393 traceable to International System of Unit (SI) through Certus Metrology

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process

Office :
Jln. Limpiar Selatan No. 10
Kp. Selegki RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Sungay Grand Park Blok A3
No. 15, Muncol, Selu
Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757073
Mobile : 0821195411990
Email : info@heksa.co.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id



SERTIFIKAT KALIBRASI Calibration Certificate

Nama Alat/ Instrument Name	: VIBRATION METER	No Order	: 25 HIS 01 001
Merk/	: BENETECH	Order no	
Manufacturer		No Sertifikat	: S. 2501 - 007
Tipe/	: GM63B	Certificate no	
Type		Tanggal Terima	: 31 Desember 2024
Nomor Seri /	: 7-31124 VM	Received of Date	
Serial Number		Tanggal Kalibrasi	: 02 Januari 2025
Rentang ukur/	: (0,5 sampai 199,9) m/s ²	Date of Calibration	
Measuring Range		Suhu	: (23,7 ± 0,4) ° C
Resolusi /	: 0,1 m/s ²	Temperature	
Resolution		Kelembaban	: (59 ± 2) % RH
Tempat Kalibrasi/	: PT. Heksa Instrumen Sinergi	Relative Humidity	
Venue of calibration			
Pemilik/	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA		
Owner			
Alamat/	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat		
Address	: 45323		

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke ISO: 16063-21: *Vibration calibration by comparison to reference transducer* dan prosedur internal dengan nomor referensi IK-HI-VB01. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang di halaman-halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi ini merupakan ketidakpastian bentangan yang diperoleh dari sumber - sumber kesalahan tipe A dan tipe B sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan $k = 2$.

Instrumen stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on ISO: 16063-21: Vibration calibration by comparison to reference transducer and Internal procedure IK-HI-VB01. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded uncertainty which referred to type A and B sources of error according to JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor $k = 2$.

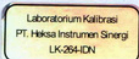
Halaman 1 dari 2 Halaman
pages 1 of 2 pages

Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025

Date of Issue

Disetujui oleh / Approved by

(Topik Hidayat)
Approve Signatory



Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process





PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



YKAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat/Certificate Number : S. 2501 - 007
Bidang Kalibrasi Vibrasi/Vibration Calibration Field
Halaman ke 2 dari 2 Halaman
Page 2 of 2 Page

Nama Alat/Instrument Name : VIBRATION METER
Nomor Seri/Serial Number : 7-31124 VM

HASIL KALIBRASI/ CALIBRATION RESULT

Percepatan/Acceleration

Frekuensi/ Frequency Hz	Pembacaan Standar/ Standard Reading (m/s ² -peak)	Pembacaan Alat/ Instrument Reading (m/s ² -peak)	Koreksi/ Correction (m/s ² -peak)	Ketidakpastian/ Uncertainty %
20	4,695	5,0	-0,305	1,6
40	6,709	7,0	-0,291	1,6
63	8,595	9,0	-0,405	1,6
80	9,546	10,0	-0,454	1,6
125	11,544	12,0	-0,456	1,7
160	14,538	15,0	-0,462	1,6
250	19,212	20,0	-0,788	1,6
500	9,540	10,0	-0,460	1,6

Catatan/Note :

Standar yang digunakan Accelerometer tipe/no.seri B&K 4370/0984585 dengan nomor sertifikat S.22-1645 tertelusur ke sistem satuan Internasional(SI) melalui SNSU BSN/Accelerometer standard type/serial no.B&K 4366-979730 which officially have certified number :S.2210-001 traceable to International system of unit (SI) through SNSU BSN

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process

Heksa
INSTRUMEN
SINERGI
Office :
Jln. Lingkar Selatan No. 10
Kp. Sengkid RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Serpone Grand Park Blok A3
No. 15, Munir, Serpene
Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757673
Mobile : 082115641390
Email : info@heksa.co.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sangkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id



SERTIFIKAT KALIBRASI Calibration Certificate

Nama Alat <i>Instrument Name</i>	: CLAMP EARTH GROUND TESTER	No Order <i>Order no</i>	: 25 HIS 01 001
Merk <i>Manufacturer</i>	: ETCR	No Sertifikat <i>Certificate no</i>	: S. 2501 - 008
Tipe <i>Type</i>	: ETCR 2100A	Tanggal Terima <i>Received of Date</i>	: 31 Desember 2024
Nomor Seri <i>Serial Number</i>	: 8-31124 CEGT	Tanggal Kalibrasi <i>Date of Calibration</i>	: 02 Januari 2025
Rentang ukur <i>Measuring Range</i>	: 200 Ω	Suhu <i>Temperature</i>	: $(23,2 \pm 0,4) ^\circ \text{C}$
Tempat Kalibrasi <i>Venue of calibration</i>	: PT. Heksa Instrumen Sinergi	Kelembaban <i>Relative Humidity</i>	: $(58 \pm 2) \% \text{ RH}$
Pemilik <i>Owner</i>	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA		
Alamat <i>Address</i>	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke EURAMET cg-15 dan prosedur internal dengan nomor referensi IK-HIS-LE 13. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang di halaman-halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi ini merupakan ketidakpastian bentangan yang diperoleh dari sumber - sumber kesalahan tipe A dan tipe B sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan $k = 2$.

Instrument stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on EURAMET cg-15 and Internal procedure IK-HIS-LE 13. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded uncertainty which referred to type A and B sources of error according to JCGM, 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor $k = 2$.

Halaman ke 1 dari 2 halaman

pages of pages

Diterbitkan Tanggal, 03 Januari 2025

Date of Issue

Disetujui oleh / Approved by

(Topik Hidayat)

Approve Signatory

Laboratorium Kalibrasi
PT. Heksa Instrumen Sinergi
LK-264-IDN

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process





PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



YKAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate No. : S. 2501 - 008

Bidang Kalibrasi Listrik/Electric Calibration Field

Halaman ke 2 dari 2 halaman

Page of pages

Nama Alat / Instrument Name : CLAMP EARTH GROUND TESTER

Nomor Seri / Serial Number : 8-31124 CEGT

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Pembacaan Standar Standard		Pembacaan Alat Reading		Koreksi Correction		Ketidakpastian Uncertainty	
1,96	Ω	2,30	Ω	-0,34	Ω	0,32%	Ω
9,96		10,30		-0,34		0,32%	
13,96		14,30		-0,34		0,32%	
17,96		18,30		-0,34		0,32%	
20,4	Ω	20,2	Ω	0,2	Ω	0,032%	Ω
101,3		100,0		1,3		0,032%	
141,7		140,0		1,7		0,032%	
182,2		179,0		3,2		0,032%	

Catatan /Notes:

Standar yang digunakan Clamp Type Multimeter Calibrator Tipe / No Seri : GF6018A / 20190510 dengan nomor sertifikat CCL/20/0021-A/HS tertelusur ke Sistem Satuan Internasional (SI) melalui Telkom Indonesia

This was calibrated by standard Clamp Type Multimeter Calibrator Type / No Seri : GF6018A / 20190510 dengan nomor sertifikat CCL/20/0021-A/HS traceable to International System of Unit (SI) through Telkom Indonesia

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process

Heksa
INSTRUMEN
SINERGI

Office :
Jln. Lingkar Selatan No. 10
Kp. Sengkul RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Semping Grand Park Blok A3
No. 15, Munro, Seris
Tangerang Selatan - Banten
Telp. : 021-22757973
Mobile : 082119641990
Email : info@heksa.co.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id



SERTIFIKAT KALIBRASI Calibration Certificate

Nama Alat Instrument Name	: DIGITAL EARTH TESTER	No Order Order No	: 25 HIS 01 001
Merk Manufacturer	: DUOYI	No Sertifikat Certificate no	: S. 2501 - 009
Tipe Type	: DY4100	Tanggal Terima Received of Date	: 31 Desember 2024
Nomor Seri Serial Number	: 9-31124 DET	Tanggal Kalibrasi Date of Calibration	: 02 Januari 2025
Rentang ukur Measuring Range	: 20 - 2000 Ω	Suhu Temperature	: (23,6 $\pm$ 0,4) $^{\circ}$ C
Tempat Kalibrasi Vene of calibration	: PT. Heksa Instrumen Sinergi	Kelembaban Relative Humidity	: (63 $\pm$ 2) % RH
Pemilik Owner	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA		
Alamat Address	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke EURAMET cg-15 dan prosedur internal dengan nomor referensi IK-HIS-LE 12. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang dihalaman-halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi ini merupakan ketidakpastian bentangan yang diperoleh dari sumber - sumber kesalahan tipe A dan tipe B sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan $k = 2$.

Instrument stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on EURAMET cg-15 and Internal procedure IK-HIS-LE 12. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded uncertainty which referred to type A and B sources of error according to JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor $k = 2$.

Halaman ke 1 dari 2 halaman
pages of pages

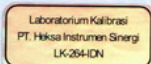
Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025

Date of Issue

Disetujui oleh / Approved by

(Topik Hidayat)

Approve Signatory



Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process





PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



YKAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate No. : S. 2501 - 009

Bidang Kalibrasi Listrik / Electric Calibration Field

Halaman ke 2 dari 2 halaman

Page of pages

Nama Alat / Instrument Name : DIGITAL EARTH TESTER

Nomor Seri / Serial Number : 9-31124 DET

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Pembacaan Standar Standard		Pembacaan Alat Reading		Koreksi Correction		Ketidakpastian Uncertainty
2,18	Ω	2,25	Ω	-0,07	Ω	0,14%
6,19		6,22		-0,03		0,14%
10,20		10,18		0,02		0,14%
14,21		14,18		0,03		0,14%
18,22		18,16		0,06		0,14%
20,0	Ω	20,2	Ω	-0,2	Ω	0,19%
60,0		59,9		0,1		0,19%
100,0		99,7		0,3		0,19%
140,0		139,5		0,5		0,19%
180,0		179,8		0,2		0,19%
200	Ω	199	Ω	1	Ω	0,30%
600		598		2		0,30%
1000		997		3		0,30%
1400		1398		2		0,30%
1800		1799		1		0,30%

Catatan / Notes:

Standar yang digunakan Clamp Type Multimeter Calibrator Tipe / No Seri : GF6018A / 20190510 dengan nomor sertifikat CE00393 tertelusur ke Sistem Satuan Internasional (SI) melalui Certus Metrology

This was calibrated by standard Clamp Type Multimeter Calibrator Type / No Seri : GF6018A / 20190510 dengan nomor sertifikat CE00393 traceable to International System of Unit (SI) through Certus Metrology

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



Office :
Jln. Lingkar Selatan No. 10
Kp. Bengkal RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Gepeng Grand Park Blok A3
No. 15, Muniri, Selo
Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873
Mobile : 082119541990
Email : info@heksa.co.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id



SERTIFIKAT KALIBRASI Calibration Certificate

Nama Alat	: SOUND LEVEL METER	No Order	: 25 HIS 01 001
Instrumen Name		Order no	
Merk	: CEM	No Sertifikat	: S. 2501 - 010
Manufacturer		Certificate no	
Tipe	: DT-8820	Tanggal Terima	: 31 Desember 2024
Type		Received of Date	
Nomor Seri	: 10-31124 SL	Tanggal Kalibrasi	: 02 Januari 2025
Serial Number		Date of Calibration	
Rentang ukur	: (30 sampai 130) dB	Suhu	: (23,7 ± 0,4) ° C
Measuring Range		Temperature	
Resolusi	: 0,1 dB	Kelembaban	: (58 ± 2) % RH
Resolution		Relative Humidity	
Tempat Kalibrasi	: PT. Heksa Instrumen Sinergi	Tekanan Udara	: (100,2 ± 0,3) kPa
Venue of calibration		Air Pressure	
Pemilik	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA		
Owner			
Alamat	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		
Address			

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke IEC 61672-3 dan IEC 61672-1 dan prosedur internal dengan nomor referensi IK - HI - SLM 01. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang dihalaman-halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi ini merupakan ketidakpastian bentangan yang diperoleh dari sumber - sumber kesalahan tipe A dan tipe B sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan $k = 2$.

Instrumen stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on IEC 61672-3 and IEC 61672-1 and internal procedure IK-HIS-SLM 01. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded uncertainty which referred to type A and B sources of error according to JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor $k = 2$.

Halaman ke 1 dari 3 halaman

pages of pages

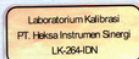
Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025

Date of Issue

Ditsetujui oleh / Approved by

(Topik Hidayat)

Approve Signatory



Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotokopi sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process





PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



YKAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate Number : S. 2501 - 010

Bidang Kalibrasi Akustik / Acoustic Calibration Field

Halaman ke 2 dari 3 halaman

Page of pages

Nama Alat / Instrument Name : SOUND LEVEL METER

Nomor Seri / Serial Number : 10-31124 SL

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

1. Penyetelan "SPL sound level meter" / SPL adjustment of sound level meter

Nilai standar Standard value dB (A)	Tingkat tekanan bunyi/ sound pressure level	
	Sebelum penyetelan Before adjustment dB (A)	Setelah penyetelan After adjustment dB (A)
94,0	94,0	94,0

2. Pengukuran "self generator noise" / Self generator noise measurement

Kondisi/Condition	Pembacaan sound level meter/ Indication of sound level meter		
	dB (A)	dB (C)	dB (Z)
Menggunakan mikrofon sound level meter/ Using microphone of sound level meter	38,4	-	-

3. Pengukuran pembobotan frekuensi metode akustik / Frequency weighting measurement by acoustic method

Frekuensi Frequency (Hz)	Pembobotan A/ A-weighting		Deviasi Deviation (dB-A)	Batas Deviasi/ Acceptance limit of deviation (dB-A)	Ketidakpastian/ Uncertainty (dB-A)
	Terukur uut/ Measured by ut (dB-A)	IEC 61672-1/ IEC 61672-1 (dB-A)			
63	-27,3	-26,2	-1,1	± 2,0	0,5
125	-16,4	-16,1	-0,3	± 1,5	0,5
250	-8,6	-8,6	0,0	± 1,5	0,5
500	-3,1	-3,2	0,1	± 1,5	0,5
1000	0,1	0,0	0,1	± 1,0	0,5
2000	0,9	1,2	-0,3	± 2,0	0,5
4000	1,1	1,0	0,1	± 3,0	0,6
8000	1,2	-1,1	2,3	± 5,0	0,6

3.1. Pengukuran pembobotan frekuensi metode akustik / Frequency weighting measurement by acoustic method

Frekuensi Frequency (Hz)	Pembobotan C/ C-weighting		Deviasi Deviation (dB-C)	Batas Deviasi/ Acceptance limit of deviation (dB-C)	Ketidakpastian/ Uncertainty (dB-C)
	Terukur uut/ Measured by ut (dB-C)	IEC 61672-1/ IEC 61672-1 (dB-C)			
63	-0,6	-0,8	0,2	± 2,0	0,5
125	0,4	-0,2	0,6	± 1,5	0,5
250	0,3	0,0	0,3	± 1,5	0,5
500	0,8	0,0	0,8	± 1,5	0,5
1000	0,0	0,0	0,0	± 1,0	0,5
2000	-1,1	-0,2	-0,9	± 2,0	0,5
4000	-1,5	-0,8	-0,7	± 3,0	0,6
8000	-1,4	-3,0	1,6	± 5,0	0,5

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



YKAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate Number : S. 2501 - 010

Bidang Kalibrasi Akustik / Acoustic Calibration Field

Halaman ke 3 dari 3 halaman

Page of pages

Nama Alat / Instrument Name : SOUND LEVEL METER

Nomor Seri / Serial Number : 10-31124 SL

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

4. Frekuensi dan pembobotan waktu pada 1 kHz / Frequency and time weighting at 1 kHz:

Nilai referensi (LAF) / Reference value (LAF) : 94 dB

Parameter / Parameter	Deviasi terhadap nilai referensi / Deviation from the reference value (dB)	Batas Deviasi / Acceptance limit of deviation (dB)	Ketidakpastian / Uncertainty (dB)
LCF	0,1	± 0.2	0,5

5. Stabilitas SPL / SPL stability

Periode waktu / Time periode : 30 Menit

Parameter/ Parameter	Pembacaan awal/ Initial indication (dB)	Pembacaan akhir/ Final indication (dB)	Deviasi / Deviation (dB)	Batas Deviasi / Acceptance limit of deviation (dB)	Ketidakpastian/ Uncertainty (dB)
LAF	94,0	93,7	0,3	± 0.3	0,5

Catatan/Note :

Standar yang digunakan Sound Level Meter klas 1 Hangzhou Aihua tipe/no.seri AWA5661/322874 dengan nomor sertifikat S.22-1201 tertelusur ke sistem satuan Internasional(SI) melalui SNSU BSN

Sound Level Meter Class 1 Hangzhou Aihua type/serial no./AWA5661/322874 which officially have certified number :S.22-1201 traceable to International system of unit (SI) through SNSU BSN

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process

Office :
Jln. Lingkar Selatan No. 10
Kp. Sangkil RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Simpang Grand Park Blok A3
No. 15, Muncal, Selu
Tangerang Selatan - Banten
Telp. : 021-22757873
Mobile : 082119541990
Email : info@heksa.co.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id



SERTIFIKAT KALIBRASI Calibration Certificate

Nama Alat Instrument Name	: TANG AMPERE	No Order Order No	: 25 HIS 01 001
Merk Manufacturer	: SANWA	No Sertifikat Certificate no	: S. 2501 - 011
Tipe Type	: DCL 1200R	Tanggal Terima Received of Date	: 31 Desember 2024
Nomor Seri Serial Number	: 11- 31124 TA	Tanggal Kalibrasi Date of Calibration	: 02 Januari 2025
Rentang ukur Measuring Range	: 600V/ 1200A / 6 MΩ	Suhu Temperature	: (24,9 ± 0,8) °C
Tempat Kalibrasi Venue of calibration	: PT. Heksa Instrumen Sinergi	Kelembaban Relative Humidity	: (61,3 ± 4,3) % Rh
Pemilik Owner	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA		
Alamat Address	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke KAN Pd-02.07 prosedur internal dengan nomor referensi. IK-HIS-KL 13. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi di halaman - halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi bentangan diperoleh dari sumber - sumber ketidakpastian yang mengacu sesuai dengan JCGM 100 : 2008 Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan k = 2.

Instruments stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on KAN Pd-02.07 Internal procedure IK-HIS-KL 13. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded which source of uncertainty that referred to JCGM 100 : 2008 Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor k = 2.

Halaman ke 1 dari 5 halaman

pages of pages

Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025

Date of Issue

Disetujui oleh / Approved by

(Topik Hidayat)

Approve Signatory



Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process





PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



KAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate No. : S. 2501 - 011

Bidang Kalibrasi Listrik / Electric Calibration Field

Halaman ke 2 dari 5 halaman

Page of pages

Nama Alat / Instrument Name : TANG AMPERE

Nomor Seri / Serial Number : 11-31124 TA

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

DC Voltage

Titik Ukur Measuring Point	Pembacaan Alat Reading	Koreksi Correction	Ketidakpastian Uncertainty
0,6	0,654	-0,054	0,010%
5,4	5,423	-0,023	0,010%
-5,4	-5,423	0,023	0,010%
6	6,02	-0,02	0,010%
30	30,00	0,00	0,010%
54	54,07	-0,07	0,010%
-6	-6,02	0,02	0,010%
-54	-54,07	0,07	0,010%
60	59,7	0,3	0,010%
540	539,7	0,3	0,010%
-540	-539,7	-0,3	0,010%



Heksa
INSTRUMEN
SINERGI

Office :
Jl. Lingkar Selatan No. 10
Kp. Sengkul RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Seppong Grand Park Blok A3
No. 15, Muncur, Situ
Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757673
Mobile : 082112541990
Email : info@heksa.co.id

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



YKAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025:2017

Nomor Sertifikat / Certificate No. : S. 2501 - 011

Bidang Kalibrasi Listrik / Electric Calibration Field

Halaman ke 3 dari 5 halaman

Page of pages

Nama Alat / Instrumen Name : TANG AMPERE

Nomor Seri / Serial Number : 11- 31124 TA

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

AC Voltage

Titik Ukur Measuring Point	Frekuensi Frequency	Pembacaan Alat Reading	Koreksi Correction	Ketidakpastian Uncertainty
5,4	50 Hz	5,377	0,024	0,11%
5,4	1 kHz	5,378	0,023	0,03%
6	50 Hz	5,99	0,01	0,035%
30	50 Hz	29,85	0,15	0,035%
54	50 Hz	53,70	0,30	0,035%
6	1 kHz	6,00	0,00	0,028%
30	1 kHz	29,90	0,10	0,028%
54	1 kHz	53,75	0,25	0,028%
540	50 Hz	536,4	3,6	0,015%
540	1 kHz	536,5	3,5	0,036%



Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process

Office :
Jln. Lingkar Selatan No. 10
Kc. Sangklil RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Simpang Grand Park Blok A3
No. 15, Muncal Baru
Tangerang Selatan - Banten
Telp. : 021-2279773
Mobile : 082119541990
Email : info@heksa.co.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



YKAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025:2017

Nomor Sertifikat / Certificate No. : S. 2501 - 011

Bidang Kalibrasi Listrik / Electric Calibration Field

Halaman ke 4 dari 5 halaman

Page of pages

Nama Alat / Instrument Name : TANG AMPERE

Nomor Seri / Serial Number : 11-31124 TA

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

AC CURRENT CLAMP

Titik Ukur Measuring Point	Frekuensi Frequency	Pembacaan Alat Reading	Koreksi Correction	Ketidakpastian Uncertainty
40	55 Hz	40,6	-0,6	1,3%
120	55 Hz	122,0	-2,2	1,3%
200	55 Hz	202,9	-3,3	1,3%
280	55 Hz	283,3	-3,8	1,3%
360	55 Hz	364,9	-5,6	1,3%
100	55 Hz	101	-1	0,97%
300	55 Hz	301	-2	0,97%
500	55 Hz	502	-3	0,97%
700	55 Hz	702	-4	0,97%
900	55 Hz	903	-6	0,97%



Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



Office :
Jln. Lingsar Selatan No. 10
Kp. Sindur RT. 06 Ruk. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Serpong Grand Park Blok A3
Rm. 15, Blok C, Serpong
Tangerang Selatan - Banten
Telp. : 021-22757873
Mobile : 082119541990
Email : info@heksa.co.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



Nomor Sertifikat / Certificate No. : S. 2501 - 011

Bidang Kalibrasi Listrik / Electric Calibration Field

Halaman ke 5 dari 5 halaman

Page of pages

Nama Alat / Instrument Name : TANG AMPERE

Nomor Seri / Serial Number : 11-31124 TA

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Resistance

Titik Ukur Measuring Point		Pembacaan Alat Reading		Koreksi Correction		Ketidakpastian Uncertainty
1	Ω	0,960	Ω	0,040	Ω	3,1%
10		9,95		0,05		0,36%
100		99,97		0,03		0,036%
1000		1000		0		0,012%
1	KΩ	1,000	KΩ	0,000	KΩ	0,012%
10		9,00		1,00		0,011%
100		98,00		2,00		0,012%
1000		998		2		0,012%
1	MΩ	0,900	MΩ	0,100	MΩ	0,012%



Catatan / Notes:

Standar yang digunakan untuk kalibrasi Multifunction Calibrator, Current Coil, Merek Meatest, Meatest Model/No seri 9010 / 750501, 140-50 / 415686, dengan nomor sertifikat S.24-0149, S.24-0064, tertelusur ke Sistem Satuan Internasional (SI) melalui Laboratorium Standard Nasional Satuan Ukuran, Laboratorium Standard Nasional Satuan Ukuran

The standard used for calibration is Multifunction Calibrator, Current Coil, merk Meatest, Meatest model/serial number 9010 / 750501, 140-50 / 415686, which officially have certified number S.24-0149, S.24-0064, traceable to International System of Unit (SI) through Laboratory of National Measurement Standards, Laboratory of National Measurement Standards

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



Office :
Jln. Lingkar Selatan No. 10
Kp. Sangkat RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Simpang Grand Park Blok A3
No. 15, Muncol, Sela
Tangerang Selatan - Banten
Telp. 021-22757873
Mobile : 082119541990
Email : info@heksa.co.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id



SERTIFIKAT KALIBRASI Calibration Certificate

Nama Alat Instrument Name	: DIGITAL CALIPER	No Order Order No	: 25 HIS 01 001
Merk Manufacturer	: MITUTOYO	No Sertifikat Certificate no	: S. 2501 - 012
Tipe Type	: -	Tanggal Terima Received of Date	: 31 Desember 2024
Nomor Seri Serial Number	: 12-31124 DC	Tanggal Kalibrasi Date of Calibration	: 02 Januari 2025
Rentang ukur Measuring Range	: (0 sampai 200) mm	Suhu Temperature	: (20,6 ± 0,5) °C
Resolusi Resolution	: 0,01 mm	Kelembaban Relative Humidity	: (51 ± 3) %
Tempat Kalibrasi Vene of calibration	: PT. Heksa Instrumen Sinergi		
Pemilik Owner	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA		
Alamat Address	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke JIS B 7507 - 2016 dan prosedur internal dengan nomor referensi IK-HIS-DM 03. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang di halaman-halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi bentangan diperoleh dari sumber - sumber ketidakpastian yang mengacu sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan k = 2.

Instrument stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on JIS B 7507 - 2016 and Internal procedure IK-HIS-DM 04. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded which source of uncertainty that referred to JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor k = 2.

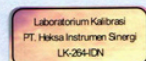
Halaman ke 1 dari 2 halaman
pages of pages

Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025

Date of Issue
Disetujui oleh / Approved by

(Topik Hidayat)

Approve Signatory



Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotokopi sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process





PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



YKAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate Number : S. 2501 - 012

Bidang Kalibrasi Panjang / Length Calibration Field

Halaman ke 2 dari 2 halaman

Page of pages

Nama Alat / Instrument Name : DIGITAL CALIPER

Nomor Seri / Serial Number : 12-31124 DC

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Posisi outside

Panjang Nominal Nominal Length mm	Penunjukan Alat Instrument Reading mm	Koreksi Correction mm
0	0,00	0,00
20	20,00	0,00
50	50,00	0,00
100	100,00	0,00
150	150,00	0,00
200	200,00	0,00
Ketidakpastian kalibrasi / Calibration Uncertainty 0,018 mm		

Posisi inside

Panjang Nominal Nominal Length mm	Penunjukan Alat Instrument Reading mm	Koreksi Correction mm
0	0,00	0,00
20	20,00	0,00
50	50,00	0,00
100	100,00	0,00
150	150,00	0,00
200	200,00	0,00
Ketidakpastian kalibrasi / Calibration Uncertainty 0,018 mm		

Catatan / Notes:

Standar yang digunakan untuk kalibrasi Caliper Checker, Merek Mitutoyo Model/No.seri 515-555 / 1200158, dengan nomor sertifikat S.22-1473, tertelusur ke Sistem Satuan Internasional (SI) melalui Laboratorium Standard Nasional Satuan Ukuran

The standard used for calibration is Caliper Checker, merk 515-555 / 1200158 model/serial number 515-555 / 1200158, which officially have certified number S.22-1473, traceable to International System of Unit (SI) through Laboratory of National Measurement Standards

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



Heksa
Instrumen
SINERGI

Office :
Jl. Lingkar Selatan No. 10
Kp. Sengkul RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Simpang Grand Park Blok A3
No. 15, Munciri, Setra
Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873
Mobile : 0821195411990
Email : info@heksa.co.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3



LABORATORIUM KALIBRASI PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id



ISO/IEC-17025-2017

SERTIFIKAT KALIBRASI Calibration Certificate

Nama Alat <i>Instrument Name</i>	: DISTANCE / LASER METER	No Order <i>Order no</i>	: 25 HIS 01 001
Merk <i>Manufacturer</i>	: DELI	No Sertifikat <i>Certificate no</i>	: S. 2501 - 013
Tipe <i>Type</i>	: DL4168	Tanggal Terima <i>Received of Date</i>	: 31 Desember 2024
Nomor Seri <i>Serial Number</i>	: 13-31124 DLM	Tanggal Kalibrasi <i>Date of Calibration</i>	: 02 Januari 2025
Tempat Kalibrasi <i>Venue of calibration</i>	: PT. Heksa Instrumen Sinergi	Suhu <i>Temperature</i>	: $(18,7 \pm 0,4) ^\circ \text{C}$
Pemilik <i>Owner</i>	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA	Kelembaban <i>Relative Humidity</i>	: $(55 \pm 3) \% \text{ RH}$
Alamat <i>Address</i>	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode dan prosedur internal dengan nomor referensi seperti tertera di bawah. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang di halaman-halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi ini merupakan ketidakpastian bentangan yang diperoleh dari sumber - sumber kesalahan tipe A dan tipe B sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan $k = 2$.

Instrument stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on internal method and procedure as stated below. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded uncertainty which referred to type A and B sources of error according to JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor $k = 2$.

Halaman ke 1 dari 2 halaman

pages of pages

Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025

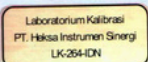
Date of Issue

Disetujui oleh / Approved by



(Topik Hidayat)

Approve Signatory



Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara

HIS - FR - MM17



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate no. : S. 2501 - 013

Bidang Kalibrasi Panjang / Length Calibration Field

Halaman ke 2 dari 2 halaman

Page of pages

Nama Alat / Instrumen Name : DISTANCE / LASER METER

Nomor Seri / Serial Number : 13-31124 DLM

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Pembacaan Alat (m)	Penunjukan Standar (m)	Koreksi (m)
5,000	5,000	0,000
10,000	9,999	-0,001
20,000	19,999	-0,001
30,000	30,000	0,000
40,000	40,000	0,000

Ketidakpastian Kalibrasi : 0,006 m



===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



Office :
Jln. Lingkar Selatan No. 19
Kp. Sejahtera RT. 06/001, 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Serpong Grand Park Blok A3
No. 15, Muncul, Setra
Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873
Mobile : 082115041399
Email : info@heksa.co.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id



SERTIFIKAT KALIBRASI Calibration Certificate

Nama Alat <i>Instrument Name</i>	: ROLL METER	No Order <i>Order No</i>	: 25 HIS 01 001
Merk <i>Manufacturer</i>	: UNNU	No Sertifikat <i>Certificate no</i>	: S. 2501 - 014
Tipe <i>Type</i>	: PRO 3M MT 03	Tanggal Terima <i>Received of Date</i>	: 31 Desember 2024
Nomor Seri <i>Serial Number</i>	: 14-31124 RM	Tanggal Kalibrasi <i>Date of Calibration</i>	: 02 Januari 2025
Rentang ukur <i>Measuring Range</i>	(0 sampai 3000) mm	Suhu <i>Temperature</i>	: (19,9 ± 0,4) °C
Tempat Kalibrasi <i>Venue of calibration</i>	: PT. Heksa Instrumen Sinergi	Kelembaban <i>Relative Humidity</i>	: (55 ± 2) % Rh
Pemilik <i>Owner</i>	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA		
Alamat <i>Address</i>	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke JIS B 7512 - 2005 dan prosedur internal dengan nomor referensi IK-HI-DM 09. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang di halaman-halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi bentangan diperoleh dari sumber - sumber ketidakpastian yang mengacu sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan $k = 2$.

Instrument stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on JIS B 7512 - 2005 and internal procedure IK-HIS-DM 09. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded which source of uncertainty that referred to JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor $k = 2$.

Halaman ke 1 dari 2 halaman
pages of pages

Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025
Date of Issue

Disetujui oleh / *Approved by*



(Topik Hidayat)

Approve Signatory



Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process





PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



YKAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate Number : S. 2501 - 014

Bidang Kalibrasi Panjang / Length Calibration Field

Halaman ke 2 dari 2 halaman

Page of pages

Nama Alat / Instrument Name : ROLL METER

Nomor Seri / Serial Number : 14-31124 RM

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Penunjukan Alat <i>Instrument</i> mm	Penunjukan Standar <i>Standard</i> mm	Koreksi <i>Correction</i> mm	Ketidakpastian <i>Uncertainty</i> mm
0	0,0	0,0	0,0
1000	1000,1	-0,1	2,1
2000	2000,1	-0,1	3,3
3000	3000,2	-0,2	5,2

Catatan / Notes:

Standar yang digunakan untuk kalibrasi Mistar Baja, Scale Lope, Merek Shinwa, Mitutoyo Model/No seri JQA / JQ0306019, INV-DM-17, dengan nomor sertifikat 1396/25/KAL/03/203, 7369-EPE-01-07-20, tertelusur ke Sistem Satuan Internasional (SI) melalui Kemneterian Perdagangan Republik Indonesia LK-045-IDN, Eastern Pro Engineering LK-112-IDN

The standard used for calibration is Mistar Baja, Scale Lope, merk JQA / JQ0306019, INV-DM-17 model/serial number JQA / JQ0306019, INV-DM-17, which officially have certified number 1396/25/KAL/03/203, 7369-EPE-01-07-20, traceable to International System of Unit (SI) through Kemneterian Perdagangan Republik Indonesia LK-045-IDN, Eastern Pro Engineering LK-112-IDN

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process

Heksa
INSTRUMEN
SINERGI

Office :
Jl. Lingkar Selatan No. 10
Kp. Sengkul RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Semping Grand Park Blok A3
No. 15, Muncol, Selu
Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757673
Mobile : 082119541990
Email : info@heksa.co.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3



KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN RI DIREKTORAT JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

Jalan Jenderal Gatot Subroto Kav. 51, Jakarta Selatan 12950, Telp. 5255733, Ext. 604, 257, 264, 151
Telp. 021 5275240, 5260955, Faks. 5279365, 5213571, 5268045
Home page : <http://www.naker.go.id>

KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA NOMOR 5/529/AS.01.02/IV/2025 TENTANG

PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

- Menimbang** : a. bahwa sesuai dengan strategi pengawasan ketenagakerjaan tentang kerjasama antar instansi dan peningkatan pemberdayaan mitra kerja bidang keselamatan dan kesehatan kerja perlu mengoptimalkan fungsi Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja sesuai ketentuan;
- b. bahwa berdasarkan hasil pemeriksaan syarat administrasi dan syarat teknis PT SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA oleh Pengawas Ketenagakerjaan, maka sesuai peraturan perundang-undangan perlu diberikan penunjukan sebagai Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Elevator dan Eskalator;
- c. bahwa untuk itu ditetapkan dengan Keputusan Direktur Jenderal Pembinaan Pengawasan Ketenagakerjaan dan Keselamatan dan Kesehatan Kerja.
- Mengingat** : 1. Undang-Undang No. 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja;
2. Peraturan Pemerintah Nomor 5 Tahun 2021 tentang Penyelenggaraan Perizinan Berusaha Berbasis Risiko;
3. Peraturan Menteri Tenaga Kerja No. Per.04/Men/1995 tentang Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja;
4. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 6 Tahun 2017 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Elevator dan Eskalator;
5. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 1 Tahun 2021 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Ketenagakerjaan;
6. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 6 Tahun 2021 tentang Penetapan Standar Kegiatan Usaha dan/atau Produk Pada Penyelenggaraan Perizinan Berusaha Berbasis Risiko Sektor Ketenagakerjaan.
- Memperhatikan** : 1. Surat Permohonan dari PT SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA Nomor : 010/SP/SII/IV/2025 tanggal 17 April 2025 perihal Permohonan Penunjukan Sebagai PJK3 Bidang Elevator dan Eskalator;
2. Surat Keputusan Penunjukan Ahli K3 Elevator dan Eskalator Nomor 5/4852/AS.01.04/II/2025 a.n Muhammad Asrul Hermi Pohan;
3. Klasifikasi Baku Lapangan Usaha Indonesia (KBLI) Nomor 71203. Nomor Induk Berusaha (NIB) 2410240234706;
4. Sertifikat BPJS Ketenagakerjaan dengan Nomor Pendaftaran Perusahaan (NPP) 24297145;
5. Wajib Laporan Ketenagakerjaan Nomor : 45322 20250129.0001, tanggal 29 Januari 2025;
6. Nomor Pokok Wajib Pajak (NPWP) 12.525.682.6-446.000 dinyatakan berstatus valid;
7. Berita Acara Pemeriksaan oleh Pengawas Ketenagakerjaan An. Muslim Gunawan, ST dari Dinas Tenaga Kerja dan Transmigrasi Provinsi Jawa Barat No. 1702/TK.03.09/UPTD PK WIL IV BDG tanggal 24 Desember 2024.

MEMUTUSKAN:

- Menetapkan** : KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA TENTANG PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

- KESATU** : Memberikan Penunjukan Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja kepada:
- Nama Perusahaan : PT SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA
- Alamat : Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Kec. Sumedang Utara - Sumedang
- Penanggung Jawab : Anton Toni Hasan
- Tenaga Ahli : Muhammad Asrul Hermi Pohan
- Bidang Kegiatan : Jasa Pemeriksaan dan Pengujian Bidang Elevator dan Eskalator

- KEDUA** : Penunjukan ini berlaku selama 2 (dua) tahun terhitung sejak tanggal ditetapkan, dan sesudahnya dapat didaftarkan kembali sesuai dengan ketentuan :
1. Memenuhi dan menaati peraturan perundangan yang berlaku dan menyediakan fasilitas yang sesuai dengan bidang kegiatannya.
2. Selama kurun waktu penunjukan tidak melaksanakan kegiatan sebagaimana dimaksud pada butir satu, maka Keputusan Penunjukan tidak dapat diperpanjang.



Ditetapkan di Jakarta
Pada tanggal 24 April 2025
DIREKTUR JENDERAL
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN K3
DIREKTORAT JENDERAL
PEMBINAAN KELEMBAGAAN
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA,



Muhammad Idham, M.KKK
19660925 199303 1 002



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3



KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN RI
DIREKTORAT JENDERAL
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
Jalan Jenderal Gatot Subroto Kav. 51, Jakarta Selatan 12950, Telp. 5255733, Ext. 604, 257, 264, 151
Telp. 021 5275240, 5260955, Faks. 5279365, 5213571, 5268045
Home page : <http://www.naker.go.id>

KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN
DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA
NOMOR 51/15 JAS.01.02/III/2025

TENTANG
PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

- Menimbang** : a. bahwa sesuai dengan strategi pengawasan ketenagakerjaan tentang kerjasama antar instansi dan peningkatan pemberdayaan mitra kerja bidang keselamatan dan kesehatan kerja perlu mengoptimalkan fungsi Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja sesuai ketentuan;
- b. bahwa berdasarkan hasil pemeriksaan syarat administratif dan syarat teknis PT SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA oleh Pengawas Ketenagakerjaan, maka sesuai peraturan perundang-undangan perlu diberikan penunjukan sebagai Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Sarana Proteksi Kebakaran;
- c. bahwa untuk itu ditetapkan dengan Keputusan Direktur Jenderal Pembinaan Pengawasan Ketenagakerjaan dan Keselamatan dan Kesehatan Kerja.
- Mengingat** : 1. Undang-Undang No. 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja;
2. Peraturan Pemerintah Nomor 5 Tahun 2021 tentang Penyelenggaraan Perizinan Berusaha Berbasis Risiko;
3. Peraturan Menteri Tenaga Kerja No. Per.04/Men/1995 tentang Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja;
4. Keputusan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 186 Tahun 1999 tentang Unit Penanggulangan Kebakaran;
5. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 1 Tahun 2021 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Ketenagakerjaan;
6. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 6 Tahun 2021 tentang Penetapan Standar Kegiatan Usaha dan/atau Produk Pada Penyelenggaraan Perizinan Berusaha Berbasis Risiko Sektor Ketenagakerjaan.
- Memperhatikan** : 1. Surat Permohonan dari PT SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA Nomor : 005/SP/III/2025 tanggal 13 Maret 2025 perihal Permohonan Penunjukan Sebagai PJK3 Bidang Sarana Proteksi Kebakaran;
2. Surat Keputusan Penunjukan Ahli K3 Kebakaran Nomor 5/25130/AS.01.04/XII/2024 a.n Dewi Amalia;
3. Klasifikasi Baku Lapangan Usaha Indonesia (KBLI) Nomor 71203. Nomor Induk Berusaha (NIB) 2410240234706;
4. Sertifikat BPJS Ketenagakerjaan dengan Nomor Pendaftaran Perusahaan (NPP) 24297145;
5. Wajib Laporan Ketenagakerjaan Nomor : 45322.20250103.0002, tanggal 03 Januari 2025;
6. Nomor Pokok Wajib Pajak (NPWP) 12.525.682.6-446.000 dinyatakan berstatus valid;
7. Berita Acara Pemeriksaan oleh Pengawas Ketenagakerjaan An. Deden K Hidayat, ST., M.Si dari Dinas Tenaga Kerja dan Transmigrasi Provinsi Jawa Barat No. 1700/TK03.08/UPD PKWIL IV BDG tanggal 24 Desember 2024.
- MEMUTUSKAN** :
- Menetapkan** : **KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA TENTANG PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**
- KESATU** : Memberikan Penunjukan Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja kepada:
- Nama Perusahaan : **PT SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA**
- Alamat : **Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Sumedang**
- Penanggung Jawab : **Anton Toni Hasan**
- Tenaga Ahli : **Dewi Amalia**
- Bidang Kegiatan : **Jasa Pemeriksaan dan Pengujian Bidang Sarana Proteksi Kebakaran**
- KEDUA** : Penunjukan ini berlaku selama 2 (dua) tahun terhitung sejak tanggal ditetapkan, dan sesudahnya dapat didaftarkan kembali sesuai dengan ketentuan :
1. Memenuhi dan menaati peraturan perundangan yang berlaku dan menyediakan fasilitas yang sesuai dengan bidang kegiatannya.
2. Selama kurun waktu penunjukan tidak melaksanakan kegiatan sebagaimana dimaksud pada butir satu, maka Keputusan Penunjukan tidak dapat diperpanjang.



Ditetapkan di Jakarta
Pada tanggal 25 Maret 2025
a.n. DIREKTUR JENDERAL
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN K3
DIREKTUR BINA KELEMBAGAAN
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA,
Muhammad Idham, M.KKK
9660925 199303 1 002



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3



KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN RI DIREKTORAT JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

Jalan Jenderal Gatot Subroto Kav. 51, Jakarta Selatan 12950, Telp. 52557333, Ext. 604, 257, 264, 151
Telp. 021 5275240, 5260955, Faks. 5279365, 5213571, 5268045
Home Page : <http://www.kemnaker.go.id>

KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA NOMOR 5/ 794 /AS.01.02/VI/2025 TENTANG

PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

- Menimbang** : a. bahwa sesuai dengan strategi pengawasan ketenagakerjaan tentang kerjasama antar instansi dan peningkatan pemberdayaan mitra kerja bidang keselamatan dan kesehatan kerja perlu mengoptimalkan fungsi Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja sesuai ketentuan;
- b. bahwa hasil pemeriksaan syarat administrasi dan syarat teknis PT SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA oleh Pengawas Ketenagakerjaan, maka sesuai peraturan perundang-undangan perlu diberikan penunjukan sebagai Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Listrik dan Instalasi Penyalur Petir;
- c. bahwa untuk itu ditetapkan dengan Keputusan Direktur Jenderal Pembinaan Pengawasan Ketenagakerjaan dan Keselamatan dan Kesehatan Kerja.
- Mengingat** : 1. Undang-Undang No. 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja;
2. Peraturan Pemerintah Nomor 5 Tahun 2021 tentang Penyelenggaraan Perizinan Berusaha Berbasis Risiko;
3. Peraturan Menteri Tenaga Kerja No. Per 04/Men/1995 tentang Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja;
4. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 12 Tahun 2015 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Listrik di Tempat Kerja;
5. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 20 Tahun 2024 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Ketenagakerjaan;
6. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 6 Tahun 2021 tentang Penetapan Standar Kegiatan Usaha dan/atau Produk Pada Penyelenggaraan Perizinan Berusaha Berbasis Risiko Sektor Ketenagakerjaan.
- Memperhatikan** : 1. Surat Permohonan dari PT SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA Nomor : 010/SP/SII/V/2025 tanggal 21 Mei 2025 perihal Permohonan Penunjukan Sebagai PJK3 Bidang Listrik dan Instalasi Penyalur Petir;
2. Surat Keputusan Penunjukan Ahli K3 Listrik Nomor 5/3463/AS.01.04/II/2025 a.n Muhammad Asrul Hermi Pohan;
3. Klasifikasi Baku Lapangan Usaha Indonesia (KBLI) Nomor 71203. Nomor Induk Berusaha (NIB) 2410240234706;
4. Sertifikat BPJS Ketenagakerjaan dengan Nomor Pendaftaran Perusahaan (NPP) 24297145;
5. Wajib Laporan Ketenagakerjaan Nomor 45322.20250416.0001, tanggal 16 April 2025;
6. Nomor Pokok Wajib Pajak (NPWP) 12.525.682.6-446.000 dinyatakan berstatus valid;
7. Berita Acara Pemeriksaan oleh Dinas Tenaga Kerja dan Transmigrasi Provinsi Jawa Barat a.n. Muslim Gunawan, ST tanggal 5 Maret 2025.
- MEMUTUSKAN:**
- Menetapkan** : KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA TENTANG PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
- KESATU** : Memberikan Penunjukan Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja kepada:
- Nama Perusahaan : PT SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA
- Alamat : Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Sumedang
- Penanggung Jawab : Anton Toni Hasan
- Tenaga Ahli : Muhammad Asrul Hermi Pohan
- Bidang Kegiatan : Jasa Pemeriksaan dan Pengujian Bidang Listrik dan Instalasi Penyalur Petir
- KEDUA** : Penunjukan ini berlaku selama 2 (dua) tahun terhitung sejak tanggal ditetapkan, dan sesudahnya dapat didaftarkan kembali sesuai dengan ketentuan:
1. Memenuhi dan menaati peraturan perundangan yang berlaku dan menyediakan fasilitas yang sesuai dengan bidang kegiatannya.
2. Selama kurun waktu penunjukan tidak melaksanakan kegiatan sebagaimana dimaksud pada butir satu, maka Keputusan Penunjukan tidak dapat diperpanjang.



Ditetapkan di Jakarta
Pada tanggal 10 Juni 2025

DIREKTUR JENDERAL
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN K3
DIREKTUR BINA KELEMBAGAAN
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA,

Muhammad Idham, M K K K
0660925 199303 1 002



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3



KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN RI DIREKTORAT JENDERAL

PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

Jalan Jenderal Gatot Subroto Kav. 51, Jakarta Selatan 12950, Telp. 5255733, Ext. 604, 257, 264, 151
Telp. 021 5275240, 5260955, Faks. 5279365, 5213571, 5268045
Home page : <http://www.naker.go.id>

KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA NOMOR 5/459/AS.01.02/IV/2025 TENTANG

PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

- Menimbang** : a. bahwa sesuai dengan strategi pengawasan ketenagakerjaan tentang kerjasama antar instansi dan peningkatan pemberdayaan mitra kerja bidang keselamatan dan kesehatan kerja perlu mengoptimalkan fungsi Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja sesuai ketentuan;
b. bahwa hasil pemeriksaan syarat administrasi dan syarat teknis PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA oleh Pengawas Ketenagakerjaan, maka sesuai peraturan perundang-undangan perlu diberikan penunjukan sebagai Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut;
c. bahwa untuk itu ditetapkan dengan Keputusan Direktur Jenderal Pembinaan Pengawasan Ketenagakerjaan dan Keselamatan dan Kesehatan Kerja.
- Mengingat** : 1. Undang-Undang No. 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja;
2. Peraturan Pemerintah Nomor 5 Tahun 2021 tentang Penyelenggaraan Perizinan Berusaha Berbasis Risiko;
3. Peraturan Menteri Tenaga Kerja No. Per.04/Men/1995 tentang Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja;
4. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 8 Tahun 2020 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut;
5. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 1 Tahun 2021 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Ketenagakerjaan;
6. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 6 Tahun 2021 tentang Penetapan Standar Kegiatan Usaha dan/atau Produk Pada Penyelenggaraan Perizinan Berusaha Berbasis Risiko Sektor Ketenagakerjaan.
- Memperhatikan** : 1. Surat Permohonan dari PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA Nomor : 002/SP/SII/XII/2024 tanggal 16 Desember 2024 perihal Permohonan Penunjukan Sebagai PJK3 Bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut;
2. Surat Keputusan Penunjukan Ahli K3 Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut Nomor 5/22510/AS.01.04/XI/2024 a.n Muhammad Asrul Hermi Pohan;
3. Klasifikasi Baku Lapangan Usaha Indonesia (KBLI) Nomor 71203. Nomor Induk Berusaha (NIB) 2410240234706;
4. Sertifikat BPJS Ketenagakerjaan dengan Nomor Pendaftaran Perusahaan (NPP) 24297145;
5. Wajib Laporan Ketenagakerjaan Nomor : 45322.20250130.0001, tanggal 30 Januari 2025;
6. Nomor Pokok Wajib Pajak (NPWP) 12.525.552.6-446.000 dinyatakan berstatus valid;
7. Berita Acara Pemeriksaan oleh Dinas Tenaga Kerja dan Transmigrasi Provinsi Jawa Barat a.n. Hadi Hanibal tanggal 24 Desember 2024.
- MEMUTUSKAN:**
- Menetapkan** : **KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA TENTANG PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**
- KESATU** : Memberikan Penunjukan Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja kepada:
Nama Perusahaan : PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA
Alamat : Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Sumedang
Penanggung Jawab : Anton Toni Hasan
Tenaga Ahli : Muhammad Asrul Hermi Pohan
Bidang Kegiatan : Jasa Pemeriksaan dan Pengujian Bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut
- KEDUA** : Penunjukan ini berlaku selama 2 (dua) tahun terhitung sejak tanggal ditetapkan, dan sesudahnya dapat didaftarkan kembali sesuai dengan ketentuan :
1. Memenuhi dan menaati peraturan perundangan yang berlaku dan menyediakan fasilitas yang sesuai dengan bidang kegiatannya.
2. Selama kurun waktu penunjukan tidak melaksanakan kegiatan sebagaimana dimaksud pada butir satu, maka Keputusan Penunjukan tidak dapat diperpanjang.



Ditetapkan di Jakarta
Pada tanggal 10 April 2025

Ditandatangani, DIREKTUR JENDERAL
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN K3
DIREKTUR BINA KELEMBAGAAN
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA,

Drs. Muhammad Idham, M.K.K.K.
19660925 199303 1 002



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3



KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN RI
DIREKTORAT JENDERAL
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
Jalan Jenderal Gatot Subroto Kav. 51, Jakarta Selatan 12950, Telp. 5255733, Ext. 604, 257, 264, 151
Telp. 021 5275240, 5260955, Faks. 5279365, 5213571, 5268045
Home page : <http://www.naker.go.id>

KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN
DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA
NOMOR 51634/AS.01.02/V/2025
TENTANG

PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

- Menimbang** :
- bahwa sesuai dengan strategi pengawasan ketenagakerjaan tentang kerjasama antar instansi dan peningkatan pemberdayaan mitra kerja bidang keselamatan dan kesehatan kerja perlu mengoptimalkan fungsi Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja sesuai ketentuan;
 - bahwa hasil pemeriksaan syarat administrasi dan syarat teknis PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA oleh Pengawas Ketenagakerjaan, maka sesuai peraturan perundang-undangan perlu diberikan penunjukan sebagai Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Pesawat Uap, Bejana Tekanan dan Tangki Timbun;
 - bahwa untuk itu ditetapkan dengan Keputusan Direktur Jenderal Pembinaan Pengawasan Ketenagakerjaan dan Keselamatan dan Kesehatan Kerja.
- Mengingat** :
- Undang-Undang No. 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja;
 - Peraturan Pemerintah Nomor 5 Tahun 2021 tentang Penyelenggaraan Perizinan Berusaha Berbasis Risiko;
 - Peraturan Menteri Tenaga Kerja No. Per.04/Men/1995 tentang Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja;
 - Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 37 Tahun 2016 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Bejana Tekanan dan Tangki Timbun;
 - Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 1 Tahun 2021 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Ketenagakerjaan;
 - Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 6 Tahun 2021 tentang Penetapan Standar Kegiatan Usaha dan/atau Produk Pada Penyelenggaraan Perizinan Berusaha Berbasis Risiko Sektor Ketenagakerjaan.
- Memperhatikan** :
- Surat Permohonan dari PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA Nomor : 011/SP/SII/IV/2025 tanggal 30 April 2025 perihal Permohonan Penunjukan Sebagai PJK3 Bidang Pesawat Uap, Bejana Tekanan dan Tangki Timbun;
 - Surat Keputusan Penunjukan Ahli K3 Pesawat Uap, Bejana Tekanan dan Tangki Timbun Nomor 5/4358/AS.01.04/II/2025 a.n Muhammad Husam Abiyyu;
 - Klasifikasi Buku Lapangan Usaha Indonesia (KBLI) Nomor 71203. Nomor Induk Berusaha (NIB) 2410240234706;
 - Sertifikat BPJS Ketenagakerjaan dengan Nomor Pendaftaran Perusahaan (NPP) 24297145;
 - Wajib Laporan Ketenagakerjaan Nomor : 45322.20250416.0001, tanggal 16 April 2025;
 - Nomor Pokok Wajib Pajak (NPWP) 12.525.682.6-446.000 dinyatakan berstatus valid;
 - Berita Acara Pemeriksaan oleh Dinas Tenaga Kerja dan Transmigrasi Provinsi Jawa Barat a.n. Hadi Hanibal, ST tanggal 18 Maret 2025.
- MEMUTUSKAN:**
- Menetapkan** : **KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA TENTANG PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**
- KESATU** : Memberikan Penunjukan Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja kepada:
- Nama Perusahaan : PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA
Alamat : Jl Prabu Gajah Agung, Lembur Situ Bypass, Sumedang
Penanggung Jawab : Anton Toni Hasan
Tenaga Ahli : Muhammad Husam Abiyyu
Bidang Kegiatan : Jasa Pemeriksaan Dan Pengujian Bidang Pesawat Uap, Bejana Tekanan dan Tangki Timbun
- KEDUA** : Penunjukan ini berlaku selama 2 (dua) tahun terhitung sejak tanggal ditetapkan, dan sesudahnya dapat didaftarkan kembali sesuai dengan ketentuan :
- Memenuhi dan menaati peraturan perundangan yang berlaku dan menyediakan fasilitas yang sesuai dengan bidang kegiatannya.
 - Selama kurun waktu penunjukan tidak melaksanakan kegiatan sebagaimana dimaksud pada butir satu, maka Keputusan Penunjukan tidak dapat diperpanjang.



Ditetapkan di Jakarta
Pada tanggal 19 Mei 2025

a.n. DIREKTUR JENDERAL
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN K3
DIREKTUR BINA KELEMBAGAAN
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA,

Drs. Muhammad Idham, M.K.K.K.
19660925 199303 1 002



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA

KEPUTUSAN MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA
NOMOR 5 / 4852 / AS.01.04 / II / 2025
TENTANG

PENUNJUKAN AHLI KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA BIDANG ELEVATOR DAN ESKALATOR MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA

- Menimbang** : a. bahwa untuk meningkatkan perlindungan tenaga kerja dan membantu pelaksanaan pengawasan ketenagakerjaan, khususnya dalam pelaksanaan Norma K3 di tempat kerja, maka dipandang perlu adanya tenaga Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja yang memiliki keahlian khusus di bidangnya;
- b. bahwa berdasarkan hasil penilaian syarat administrasi dan kemampuan teknis keselamatan dan kesehatan kerja terhadap MUHAMMAD ASRUL HERMI POHAN, maka sesuai peraturan perundang-undangan perlu diberikan penunjukan sebagai tenaga Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja Bidang Elevator dan Eskalator;
- c. bahwa untuk itu ditetapkan dengan Keputusan Menteri Ketenagakerjaan R.I.
- Mengingat** : 1. Undang-Undang Nomor 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja;
2. Peraturan Menteri Tenaga Kerja R.I. Nomor Per.02/MEN/1992 tentang Tata Cara Penunjukan Kewajiban dan Wewenang Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja;
3. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan R.I. Nomor 06 Tahun 2017 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Elevator dan Eskalator;
4. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan R.I. Nomor 1 Tahun 2021 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Ketenagakerjaan;
- Memperhatikan** : 1. Surat Permohonan dari Pimpinan PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia Nomor 014/PBK/ELES/II/2025 tanggal 01 Februari 2025 perihal Permohonan Penunjukan Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja Bidang Elevator dan Eskalator ;
2. Berita Acara Tim Penilai Penunjukan Ahli K3 Bidang Elevator dan Eskalator Nomor 5/04/AS.01.04/II/2025 tanggal 20 Februari 2025.
- MEMUTUSKAN:**
- Menetapkan** : **KEPUTUSAN MENTERI KETENAGAKERJAAN TENTANG PENUNJUKAN AHLI KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**
- KESATU** : Memberikan Penunjukan Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja Bidang Elevator dan Eskalator kepada:
- Nama : MUHAMMAD ASRUL HERMI POHAN
- Tempat, Tanggal Lahir : PALEMBANG, 18-03-1999
- Perusahaan : PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA
- Alamat : JL. PRABU GAJAH LEMBUR SITU KEC. SUMEDANG
UTARA, KAB. SUMEDANG, JAWA BARAT
- KEDUA** : Kepada Ahli tersebut dalam Diktum KESATU diberi tugas membantu mengawasi pelaksanaan norma K3 di tempat kerja, membantu pimpinan perusahaan melakukan identifikasi, pemeriksaan, analisa dan memberikan persyaratan.
- KETIGA** : Keputusan ini berlaku selama 3 (tiga) tahun terhitung sejak tanggal ditetapkan dengan ketentuan apabila di kemudian hari terdapat kekeliruan dalam Keputusan ini akan diadakan perbaikan sebagaimana mestinya.

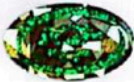
Ditetapkan di Jakarta
Pada tanggal 20 Februari 2025

a.n. MENTERI KETENAGAKERJAAN
REPUBLIK INDONESIA

PEMBAKUTAN DAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN
BIDANG KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA



Rahrufozi, SH., M.A
NIP. 19860312 198603 1 003





PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA

KEPUTUSAN MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA
NOMOR 5 / 25130 / AS.01.04 / XII / 2024

TENTANG

PENUNJUKAN AHLI KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA BIDANG
PENANGGULANGAN KEBAKARAN
MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA

- Menimbang** :
- bahwa untuk meningkatkan perlindungan tenaga kerja dan membantu pelaksanaan pengawasan ketenagakerjaan, khususnya dalam pelaksanaan Norma K3 di tempat kerja, maka dipandang perlu adanya tenaga Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja yang memiliki keahlian khusus di bidangnya;
 - bahwa berdasarkan hasil penilaian syarat administrasi dan kemampuan teknis keselamatan dan kesehatan kerja terhadap **DEWI AMALIA**, maka sesuai peraturan perundang-undangan perlu diberikan penunjukan sebagai tenaga Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja Bidang Penanggulangan Kebakaran;
 - bahwa untuk itu ditetapkan dengan Keputusan Menteri Ketenagakerjaan R.I.

- Mengingat** :
- Undang-Undang Nomor 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja;
 - Peraturan Menteri Tenaga Kerja R.I. Nomor Per.02/MEN/1992 tentang Tata Cara Penunjukan Kewajiban dan Wewenang Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja;
 - Keputusan Menteri Tenaga Kerja R.I. Nomor Kep.186/Men/1999 tentang Unit Penanggulangan Kebakaran di Tempat Kerja;
 - Peraturan Menteri Ketenagakerjaan R.I. Nomor 1 Tahun 2021 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Ketenagakerjaan;
 - Peraturan Menteri Ketenagakerjaan R.I. Nomor 9 Tahun 2021 tentang Uraian Fungsi Organisasi Jabatan Pimpinan Tinggi Pratama dan Tugas Koordinator Jabatan Fungsional di Lingkungan Kementerian Ketenagakerjaan;

- Memperhatikan** :
- Surat Permohonan dan Laporan kegiatan Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja dari Pimpinan PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA Nomor 468/HRD/SII/XI/2024 tanggal 02 Desember 2024 perihal Permohonan Perpanjangan SKP dan Kartu Kewenangan Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja Bidang Penanggulangan Kebakaran.
 - Berita Acara Tim Penilai Penunjukan Ahli K3 Bidang Penanggulangan Kebakaran Nomor 5/23/AS.01.04/XII/2024 tanggal 18 Desember 2024.

MEMUTUSKAN:

- Menetapkan** : KEPUTUSAN MENTERI KETENAGAKERJAAN TENTANG PENUNJUKAN AHLI KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

- KESATU** : Memberikan Perpanjangan Penunjukan Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja Bidang Penanggulangan Kebakaran kepada:

Nama : **DEWI AMALIA**
Tempat, Tanggal Lahir : **MAJALENGKA, 04-04-1979**
Perusahaan : **PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA**
Alamat : **JL. PRABU GAJAH AGUNG LEMBUR SITU, SITU,
KEC. SUMEDANG UTARA, KAB. SUMEDANG**

- KEDUA** : Kepada Ahli tersebut dalam Diktum KESATU diberi tugas membantu mengawasi pelaksanaan norma K3 di tempat kerja, membantu pimpinan perusahaan melakukan identifikasi, pemeriksaan, analisa dan memberikan persyaratan.

- KETIGA** : Keputusan ini berlaku selama **3 (tiga) tahun** terhitung sejak tanggal ditetapkan dengan ketentuan apabila di kemudian hari terdapat kekeliruan dalam Keputusan ini akan diadakan perbaikan sebagaimana mestinya.



Ditetapkan di Jakarta
Pada tanggal 19 Desember 2024

a.n. MENTERI KETENAGAKERJAAN
REPUBLIK INDONESIA

DIREKTUR JENDERAL
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN
DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA



Indriyanti S.H., M.A.
NIP. 19660312 198603 1 003



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3



KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN RI DIREKTORAT JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

Jalan Jenderal Gatot Subroto Kav. 51, Jakarta Selatan 12950, Telp. 5255733, Ext. 604, 257, 264, 151
Telp. 021 5275240, 5260955, Faks. 5279365, 5213571, 5268045
Home Page : <http://www.kemnaker.go.id>

KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA NOMOR 5/ ~~794~~ /AS.01.02/VI/2025 TENTANG

PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

- Menimbang** :
- bahwa sesuai dengan strategi pengawasan ketenagakerjaan tentang kerjasama antar instansi dan peningkatan pemberdayaan mitra kerja bidang keselamatan dan kesehatan kerja perlu mengoptimalkan fungsi Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja sesuai ketentuan;
 - bahwa hasil pemeriksaan syarat administrasi dan syarat teknis PT SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA oleh Pengawas Ketenagakerjaan, maka sesuai peraturan perundang-undangan perlu diberikan penunjukan sebagai Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Listrik dan Instalasi Penyalur Petir;
 - bahwa untuk itu ditetapkan dengan Keputusan Direktur Jenderal Pembinaan Pengawasan Ketenagakerjaan dan Keselamatan dan Kesehatan Kerja.
- Mengingat** :
- Undang-Undang No. 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja;
 - Peraturan Pemerintah Nomor 5 Tahun 2021 tentang Penyelenggaraan Perizinan Berusaha Berbasis Risiko;
 - Peraturan Menteri Tenaga Kerja No. Per 04/Men/1995 tentang Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja;
 - Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 12 Tahun 2015 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Listrik di Tempat Kerja;
 - Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 20 Tahun 2024 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Ketenagakerjaan;
 - Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 6 Tahun 2021 tentang Penetapan Standar Kegiatan Usaha dan/atau Produk Pada Penyelenggaraan Perizinan Berusaha Berbasis Risiko Sektor Ketenagakerjaan.
- Memperhatikan** :
- Surat Permohonan dari PT SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA Nomor : 010/SP/II/IV/2025 tanggal 21 Mei 2025 perihal Permohonan Penunjukan Sebagai PJK3 Bidang Listrik dan Instalasi Penyalur Petir;
 - Surat Keputusan Penunjukan Ahli K3 Listrik Nomor 5/3463/AS.01.04/II/2025 a.n Muhammad Asrul Hermi Pohan;
 - Klasifikasi Baku Lapangan Usaha Indonesia (KBLI) Nomor 71203 Nomor Induk Berusaha (NIB) 2410240234706;
 - Sertifikat BPJS Ketenagakerjaan dengan Nomor Pendaftaran Perusahaan (NPP) 24297145;
 - Wajib Laporkan Ketenagakerjaan Nomor : 45322 20250416 0001, tanggal 16 April 2025;
 - Nomor Pokok Wajib Pajak (NPWP) 12 525 682 6-446 000 dinyatakan berstatus valid;
 - Berita Acara Pemeriksaan oleh Dinas Tenaga Kerja dan Transmigrasi Provinsi Jawa Barat a.n. Muslim Gunawan., ST tanggal 5 Maret 2025.

MEMUTUSKAN:

- Menetapkan** : KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA TENTANG PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

- KESATU** : Memberikan Penunjukan Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja kepada:

Nama Perusahaan : PT SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA
Alamat : Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Sumedang
Penanggung Jawab : Anton Toni Hasan
Tenaga Ahli : Muhammad Asrul Hermi Pohan
Bidang Kegiatan : Jasa Pemeriksaan dan Pengujian Bidang Listrik dan Instalasi Penyalur Petir

- KEDUA** : Penunjukan ini berlaku selama 2 (dua) tahun terhitung sejak tanggal ditetapkan, dan sesudahnya dapat didaftarkan kembali sesuai dengan ketentuan:
- Memenuhi dan menaati peraturan perundangan yang berlaku dan menyediakan fasilitas yang sesuai dengan bidang kegiatannya.
 - Selama kurun waktu penunjukan tidak melaksanakan kegiatan sebagaimana dimaksud pada butir satu, maka Keputusan Penunjukan tidak dapat diperpanjang.



Ditetapkan di Jakarta
Pada tanggal 10 Juni 2025

DIREKTUR JENDERAL
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN K3
DIREKTUR BINA KELEMBAGAAN
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA,



Muhammad Idham, M.K.K.
1966025 199303 1 002



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA

KEPUTUSAN MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA
NOMOR 5/22510/AS.01.04/XI/2024

TENTANG

PENUNJUKAN AHLI KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
BIDANG PESAWAT ANGKAT DAN PESAWAT ANGKUT
MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA

- Menimbang** : a. bahwa untuk meningkatkan perlindungan tenaga kerja dan membantu pelaksanaan pengawasan ketenagakerjaan, khususnya dalam pelaksanaan pemeriksaan dan pengujian bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut, maka dipandang perlu adanya tenaga Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja yang memiliki keahlian khusus di bidangnya;
- b. bahwa berdasarkan hasil penilaian syarat administrasi dan kemampuan teknis keselamatan dan kesehatan kerja terhadap Sdr. MUHAMMAD ASRUL HERMI POHAN, maka sesuai peraturan perundang-undangan perlu ditunjuk sebagai tenaga Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut;
- c. bahwa untuk itu perlu ditetapkan dengan Keputusan Menteri Ketenagakerjaan R.I.
- Mengingat** : 1. Undang-Undang No. 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja;
2. Peraturan Menteri Tenaga Kerja Republik Indonesia Nomor Per.04/MEN/1987 tentang Panitia Pembina Keselamatan dan Kesehatan Kerja Serta Tata Cara Penunjukan Ahli;
3. Peraturan Menteri Tenaga Kerja R.I No. Per. 02/Men/1992 tentang Tata Cara Penunjukan Kewajiban dan Wewenang Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja;
4. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Nomor 8 tahun 2020 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut;
5. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 1 Tahun 2021 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Ketenagakerjaan.
6. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 9 Tahun 2021 tentang Uraian Fungsi Organisasi Jabatan Pimpinan Tinggi Pratama dan Tugas Koordinator Jabatan Fungsional di Lingkungan Kementerian Ketenagakerjaan
- Memperhatikan** : 1. Surat Permohonan dari PT Sejahtera Inspeksi Indonesia, Nomor :005/STI/IX/2024, tanggal 04 Oktober 2024, perihal Permohonan Penerbitan Penunjukan Ahli K3 bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut;
2. Berita Acara Tim Penilai Penunjukan Ahli K3 Nomor 5/48/AS.01.04/XI/2024, Tanggal 11 November 2024.

MEMUTUSKAN :

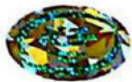
Menetapkan : KEPUTUSAN MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA TENTANG PENUNJUKAN AHLI KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

KESATU : Memberikan Penunjukan Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut kepada :

Nama : MUHAMMAD ASRUL HERMI POHAN
Tempat, tanggal lahir : Palembang, 18 Maret 1999
Perusahaan : PT Sejahtera Inspeksi Indonesia
Alamat : Jl. Prabu Gajah Lembur Situ Kec. Sumedang Utara, Kab. Sumedang, Jawa Barat

KEDUA : Kepada Ahli tersebut Diklum Kesatu diberi tugas melakukan pemeriksaan dan pengujian bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut dan dalam melaksanakan tugas harus mematuhi ketentuan peraturan perundang-undangan yang berlaku.

KETIGA : Keputusan ini berlaku selama 3 (tiga) tahun terhitung sejak tanggal ditetapkan dengan ketentuan apabila di kemudian hari terdapat kekeliruan dalam Keputusan ini akan diadakan perbaikan sebagaimana mestinya.



Ditetapkan di Jakarta
Pada tanggal 14 November 2024

a.n. MENTERI KETENAGAKERJAAN R.I.

PI. DIREKTUR JENDERAL

PEMBINAAN PENGANTARAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA,



Chaturaji, S.H.,M.A.
19800312 108603 1 003

CS Dipindai dengan CamScanner



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3



KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN RI DIREKTORAT JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

Jalan Jenderal Gatot Subroto Kav. 51, Jakarta Selatan 12950, Telp. 5255733, Ext. 604, 257, 264, 151
Telp. 021 5275240, 5260955, Faks. 5279365, 5213571, 5268045
Home page : <http://www.naker.go.id>

KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA NOMOR 5/634/AS.01.02/VI/2025 TENTANG

PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

- Menimbang** : a. bahwa sesuai dengan strategi pengawasan ketenagakerjaan tentang kerjasama antar instansi dan peningkatan pemberdayaan mitra kerja bidang keselamatan dan kesehatan kerja perlu mengoptimalkan fungsi Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja sesuai ketentuan;
b. bahwa hasil pemeriksaan syarat administrasi dan syarat teknis PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA oleh Pengawas Ketenagakerjaan, maka sesuai peraturan perundang-undangan perlu diberikan penunjukan sebagai Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Pesawat Uap, Bejana Tekanan dan Tangki Timbun;
c. bahwa untuk itu ditetapkan dengan Keputusan Direktur Jenderal Pembinaan Pengawasan Ketenagakerjaan dan Keselamatan dan Kesehatan Kerja.
- Mengingat** : 1. Undang-Undang No. 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja;
2. Peraturan Pemerintah Nomor 5 Tahun 2021 tentang Penyelenggaraan Perizinan Berusaha Berbasis Risiko;
3. Peraturan Menteri Tenaga Kerja No. Per.04/Men/1995 tentang Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja;
4. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 37 Tahun 2016 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Bejana Tekanan dan Tangki Timbun;
5. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 1 Tahun 2021 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Ketenagakerjaan;
6. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 6 Tahun 2021 tentang Penetapan Standar Kegiatan Usaha dan/atau Produk Pada Penyelenggaraan Perizinan Berusaha Berbasis Risiko Sektor Ketenagakerjaan.
- Memperhatikan** : 1. Surat Permohonan dari PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA Nomor : 011/SP/SII/IV/2025 tanggal 30 April 2025 perihal Permohonan Penunjukan Sebagai PJK3 Bidang Pesawat Uap, Bejana Tekanan dan Tangki Timbun;
2. Surat Keputusan Penunjukan Ahli K3 Pesawat Uap, Bejana Tekanan dan Tangki Timbun Nomor 5/4358/AS.01.04/II/2025 a.n Muhammad Husam Abiyyu;
3. Klasifikasi Baku Lapangan Usaha Indonesia (KBLI) Nomor 71203, Nomor Induk Berusaha (NIB) 2410240234706;
4. Sertifikat BPJS Ketenagakerjaan dengan Nomor Pendaftaran Perusahaan (NPP) 24297145;
5. Wajib Laporan Ketenagakerjaan Nomor : 45322.20250416.0001, tanggal 16 April 2025;
6. Nomor Pokok Wajib Pajak (NPWP) 12.525.682.6-446.000 dinyatakan berstatus valid;
7. Berita Acara Pemeriksaan oleh Dinas Tenaga Kerja dan Transmigrasi Provinsi Jawa Barat a.n. Hadi Hanibal, ST tanggal 18 Maret 2025.
- MEMUTUSKAN:**
- Menetapkan** : KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA TENTANG PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
- KESATU** : Memberikan Penunjukan Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja kepada:
Nama Perusahaan : PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA
Alamat : Jl Prabu Gajah Agung, Lembur Situ Bypass, Sumedang
Penanggung Jawab : Anton Toni Hasan
Tenaga Ahli : Muhammad Husam Abiyyu
Bidang Kegiatan : Jasa Pemeriksaan Dan Pengujian Bidang Pesawat Uap, Bejana Tekanan dan Tangki Timbun
- KEDUA** : Penunjukan ini berlaku selama 2 (dua) tahun terhitung sejak tanggal ditetapkan, dan sesudahnya dapat didaftarkan kembali sesuai dengan ketentuan :
1. Memenuhi dan menaati peraturan perundangan yang berlaku dan menyediakan fasilitas yang sesuai dengan bidang kegiatannya.
2. Selama kurun waktu penunjukan tidak melaksanakan kegiatan sebagaimana dimaksud pada butir satu, maka Keputusan Penunjukan tidak dapat diperpanjang.



Ditetapkan di Jakarta
Pada tanggal 19 Mei 2025

Drs. Muhammad Idham, M.K.K.K.
DIREKTUR JENDERAL
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN K3
DIREKTUR BINA KELEMBAGAAN
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA,





PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA

KEPUTUSAN MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA
NOMOR 5 / 25189 / AS.01.04 / XII / 2024

TENTANG

PENUNJUKAN AHLI KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA BIDANG ELEVATOR DAN ESKALATOR MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA

- Menimbang** : a. bahwa untuk meningkatkan perlindungan tenaga kerja dan membantu pelaksanaan pengawasan ketenagakerjaan, khususnya dalam pelaksanaan Norma K3 di tempat kerja, maka dipandang perlu adanya tenaga Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja yang memiliki keahlian khusus di bidangnya;
- b. bahwa berdasarkan hasil penilaian syarat administrasi dan kemampuan teknis keselamatan dan kesehatan kerja terhadap **IWAN KURNIAWAN**, maka sesuai peraturan perundang-undangan perlu diberikan penunjukan sebagai tenaga Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja Bidang Elevator dan Eskalator;
- c. bahwa untuk itu ditetapkan dengan Keputusan Menteri Ketenagakerjaan R.I.
- Mengingat** : 1. Undang-Undang Nomor 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja;
2. Peraturan Menteri Tenaga Kerja R.I. Nomor Per.02/MEN/1992 tentang Tata Cara Penunjukan Kewajiban dan Wewenang Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja;
3. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan R.I. Nomor 06 Tahun 2017 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Elevator dan Eskalator;
4. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan R.I. Nomor 1 Tahun 2021 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Ketenagakerjaan;
- Memperhatikan** : 1. Surat Permohonan dan Laporan Kegiatan Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja dari Pimpinan PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA Nomor 482/HRD/SII/XII/2024 tanggal 02 Desember 2024 perihal Permohonan Perpanjangan SKP dan Kartu Kewenangan Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja Bidang Elevator dan Eskalator ;
2. Berita Acara Tim Penilai Penunjukan Ahli K3 Bidang Elevator dan Eskalator Nomor 5/23/AS.01.04/XII/2024 tanggal 22 Desember 2024.
- MEMUTUSKAN:**
- Menetapkan** : **KEPUTUSAN MENTERI KETENAGAKERJAAN TENTANG PENUNJUKAN AHLI KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**
- KESATU** : **Memberikan Perpanjangan Penunjukan Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja Bidang Elevator dan Eskalator kepada:**
- Nama : **IWAN KURNIAWAN**
- Tempat, Tanggal Lahir : **BANDUNG, 12-07-1977**
- Perusahaan : **PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA**
- Alamat : **JL. PRABU GAJAH AGUNG LEMBUR SITU, SITU, KEC. SUMEDANG UTARA, KAB. SUMEDANG, JAWA BARAT**
- KEDUA** : Kepada Ahli tersebut dalam Diktum KESATU diberi tugas membantu mengawasi pelaksanaan norma K3 di tempat kerja, membantu pimpinan perusahaan melakukan identifikasi, pemeriksaan, analisa dan memberikan persyaratan.
- KETIGA** : Keputusan ini berlaku selama **3 (tiga) tahun** terhitung sejak tanggal ditetapkan dengan ketentuan apabila di kemudian hari terdapat kekeliruan dalam Keputusan ini akan diadakan perbaikan sebagaimana mestinya.

Ditetapkan di Jakarta
Pada tanggal 23 Desember 2024

a.n. MENTERI KETENAGAKERJAAN
REPUBLIK INDONESIA
PI. DIREKTUR JENDERAL
PEMBINAAN, PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN
DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

Fathirozi, S.H., M.A.
NIP. 19860312 198603 1 003





PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA

KEPUTUSAN MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA
NOMOR 5/ 13609 /AS.01.04/VII/2025

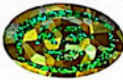
TENTANG

PENUNJUKAN AHLI KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA BIDANG PESAWAT ANGKAT DAN PESAWAT ANGKUT MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA

- Menimbang** :
- bahwa untuk meningkatkan perlindungan tenaga kerja dan membantu pelaksanaan pengawasan ketenagakerjaan, khususnya dalam pelaksanaan pemeriksaan dan pengujian bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut, maka dipandang perlu adanya tenaga Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja yang memiliki keahlian khusus di bidangnya;
 - bahwa berdasarkan hasil penilaian syarat administrasi dan kemampuan teknis keselamatan dan kesehatan kerja terhadap Sdr. Ir. MOCH. JOENOS, MT., maka sesuai peraturan perundang-undangan perlu ditunjuk sebagai tenaga Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut;
 - bahwa untuk itu perlu ditetapkan dengan Keputusan Menteri Ketenagakerjaan R.I.
- Mengingat** :
- Undang-Undang No. 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja;
 - Peraturan Menteri Tenaga Kerja Republik Indonesia Nomor Per.04/MEN/1987 tentang Panitia Pembina Keselamatan dan Kesehatan Kerja Serta Tata Cara Penunjukan Ahli;
 - Peraturan Menteri Tenaga Kerja R.I No. Per. 02/Men/1992 tentang Tata Cara Penunjukan Kewajiban dan Wewenang Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja;
 - Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Nomor 8 tahun 2020 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut;
 - Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 20 Tahun 2024 tentang tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Ketenagakerjaan.
 - Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 9 Tahun 2021 tentang Uraian Fungsi Organisasi Jabatan Pimpinan Tinggi Pratama dan Tugas Koordinator Jabatan Fungsional di Lingkungan Kementerian Ketenagakerjaan
- Memperhatikan** :
- Surat Permohonan dari PT Sejahtera Inspeksi Indonesia, Nomor :008/SII/SP/VI/2025, tanggal 10 Juni 2025, perihal Permohonan Penerbitan Penunjukan Ahli K3 bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut;
 - Berita Acara Tim Penilai Penunjukan Ahli K3 Nomor 5/30/AS.01.04/VII/2025, Tanggal 18 Juli 2025.

MEMUTUSKAN :

- Menetapkan** : KEPUTUSAN MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA TENTANG PENUNJUKAN AHLI KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
- KESATU** : Memberikan Penunjukan Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut kepada :
- Nama : IR. MOCH. JOENOS, MT.
Tempat, tanggal lahir : Surabaya, 18 Maret 1968
Perusahaan : PT Sejahtera Inspeksi Indonesia
Alamat : Jl. Prabu Gajah Agung, Lembur Situ RT 04/RW 12, Kel.Situ, Kec. Sumedang Utara, Jawa Barat
- KEDUA** : Kepada Ahli tersebut Diktum Kesatu diberi tugas melakukan pemeriksaan dan pengujian bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut dan dalam melaksanakan tugas harus mematuhi ketentuan peraturan perundang-undangan yang berlaku.
- KETIGA** : Keputusan ini berlaku selama 3 (tiga) tahun terhitung sejak tanggal ditetapkan dengan ketentuan apabila di kemudian hari terdapat kekeliruan dalam Keputusan ini akan diadakan perbaikan sebagaimana mestinya.



Ditetapkan di Jakarta
Pada tanggal 22 Juli 2025

MENTERI KETENAGAKERJAAN R.I.
DIREKTUR JENDERAL
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA,

Fahrurrozi, S.H.,M.A.
NIP 19660312 198603 1 003

Dipindai dengan
CamScanner



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

**KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN
REPUBLIK INDONESIA**
KEPUTUSAN MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA
NOMOR 5/ 14 / 133 / AS.01.04/VII/2025
TENTANG
PENUNJUKAN AHLI KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
BIDANG PESAWAT TENAGA DAN PRODUKSI
MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA

- Menimbang** : a. bahwa untuk meningkatkan perlindungan tenaga kerja dan membantu pelaksanaan pengawasan ketenagakerjaan, khususnya dalam pelaksanaan pemeriksaan dan pengujian bidang Pesawat Tenaga dan Produksi ditempat kerja, dipandang perlu adanya tenaga Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja yang memiliki keahlian khusus di bidangnya;
b. bahwa berdasarkan hasil penilaian syarat administrasi dan kemampuan teknis keselamatan dan kesehatan kerja terhadap Sdr. Kutep Ilham H, sesuai peraturan perundang-undangan perlu ditunjuk sebagai tenaga Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Pesawat Tenaga dan Produksi;
c. bahwa untuk itu ditetapkan dengan Keputusan Menteri Ketenagakerjaan R.I.
- Mengingat** : 1. Undang-Undang No. 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja;
2. Peraturan Menteri Tenaga Kerja Republik Indonesia Nomor Per.04/MEN/1987 tentang Panitia Pembina Keselamatan dan Kesehatan Kerja Serta Tata Cara Penunjukan Ahli;
3. Peraturan Menteri Tenaga Kerja R.I No. Per. 02/Men/1992 tentang Tata Cara Penunjukan Kewajiban dan Wewenang Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja;
4. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan R.I Nomor 38 Tahun 2016 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Pesawat Tenaga dan Produksi;
5. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 20 Tahun 2024 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Ketenagakerjaan;
6. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 9 Tahun 2021 tentang Uraian Fungsi Organisasi Jabatan Pimpinan Tinggi Pratama dan Tugas Koordinator Jabatan Fungsional di Lingkungan Kementerian Ketenagakerjaan.
- Memperhatikan** : 1. Surat Permohonan dari PT Sejahtera Inspeksi Indonesia, Nomor : 067/PBK-PTP/V/2025, tanggal 26 Oktober 2022, perihal Permohonan Penerbitan Penunjukan Ahli K3 bidang Pesawat Tenaga dan Produksi;
2. Berita Acara Tim Penilai Penunjukan Ahli K3 Nomor 5/ 22 / AS.01.04/VII/2025, Tanggal 22 Juli 2025.

MEMUTUSKAN :

- Menetapkan** : **KEPUTUSAN MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA TENTANG PENUNJUKAN AHLI KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**
- KESATU** : Memberikan Penunjukan Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Pesawat Tenaga dan Produksi kepada :
Nama : KUTEP ILHAM H
Tempat, tanggal lahir : Garut, 15 Agustus 1999
Perusahaan : PT Sejahtera Inspeksi Indonesia
Alamat : Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara Kabupaten Sumedang, Jawa Barat
- KEDUA** : Kepada Ahli tersebut Diktum Kesatu diberi tugas melakukan pemeriksaan dan pengujian bidang Pesawat Tenaga dan Produksi dan dalam melaksanakan tugas harus mematuhi ketentuan peraturan perundang-undangan yang berlaku.
- KETIGA** : Keputusan ini berlaku selama 3 (tiga) tahun terhitung sejak tanggal ditetapkan dengan ketentuan apabila di kemudian hari terdapat kekeliruan dalam Keputusan ini akan diadakan perbaikan sebagaimana mestinya.



Ditetapkan di Jakarta
Pada tanggal 22 Juli 2025

a.n. MENTERI KETENAGAKERJAAN R.I.
DIREKTUR JENDERAL
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA,



Fahrurrozi, SH., MA.
NIP. 19660312 198603 1 003

Dipindai dengan
CS CamScanner



Daftar Mitra

AEON Mall Cikarang	PT. Batamindo
Grand Indonesia	Lyndon Navapark Jagakarsa
RS. Izza	PT. Medihop
Asrama Haji	Brandz Simatupang
Graha Paramita	Klinik Dokter Gigi Yus
Puskesmas Malaka	PT. Comfort Air Zone
Rumah Quran	Rumah Duka Dharma Agung
CV. Tosarna	RSUD Tangerang
Mayapada Hospital Surabaya	Taman Mini Indonesia Indah
Gedung J&T Rawa Bokor	Savero Indo Hotel
JP Apartemen	Masjid Fatahilah
Badan Kepegawaian Negara RI	Balai Perluasan Kesempatan Kerja Bekasi
UIN Bandung	IPB
UPI Bandung	Indigo Hotel Bandung
ITB	UIN Jakarta
RSCM	Bank Indonesia
BRI CC Blok M	Golden Lamian Bogor
Heartline Center Tangerang	Kejaksaan Negeri Jakarta Barat
Kementerian Perindustrian RI	Menara Mandiri Bekasi
Pusat Pengelolaan Komplek Gelora Bung Karno	PT. Grand Indonesia Mall
PT. Karindo Alkestron	PT. Medikaloka / RS Hermina Grand Wisata Bekasi
PT. Medikaloka / RS Hermina Sukabumi	PT. Medikaloka / RS Hermina Bogor
PT. Trouw Nutrition Indonesia	Pusdiklat Badan Inteligen Negara
RSUD Kabupaten Tangerang	STIKES Umami Bogor
Tempo Scan Tower	Wetone Lane Alam Sutera
APL Tower Central Park	Mori Tower
Klinik Gorjes Jakarta	Gedung TMT Jakarta
Gedung Samaratul Langit 18 Menteng Jakarta	Iconic Building Jakarta
Ciputra Hospital Ray Tangerang	Sou House Laiton BSD
RSUD Bogor	Pipa Indo Ciloto
Klinik Annisa Majalengka	Gereja Kristus Raja Jakarta
Universitas Sriwijaya Palembang	Taman Kebing Jeruk Jakarta
RSCM Jakarta	Horizon Mercure Jakarta
Pelindo II	PT. Ajinomoto
Gedung Indosat Semarang	Ananda Maya Residence
Gudang Bilibli Marunda Bekasi	Office Building Mangga Besar
Gedung E Masjid Al Ikhlas Jakarta	Mega Best Realty Jakarta
Apartemen Mediterania Garde Residence	House Laurel Nava Park
RS Permata Jonggol	Lotte Shopping Avenue Jakarta
Cicadak Hotel	Inspektorat Samarinda
Badan Pertanahan Nasional Jakarta	Duta Merlin Blok D Jakarta
French Walk Apartemen Jakarta	Badan Statistik Jakarta
Kedoya Garden E Jakarta	South Lake Residence Jakarta



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia
Inspection & Certification K3

Daftar Mitra

Green Lake Sunter Jakarta	Nasional Brain Center
Pusdiklatkikar DKI Jakarta	Gedung Lab. Johar Jakarta
OB Cikini Raya	Universitas Esa Unggul Citra Raya Cikupa
RS Hermina Pastur	Gedung BPJN Aceh
Kopell Building Jakarta	PT. Peln Cabang Medan
Toserba Jogja Majalengka	Hotel Arya Majalengka
Hotel Fieris Majalengka	PT. Fressindo
PT Didit	PT. Ciomas Bogor
PT. Ciomas Purwakarta	PT. Fressindo Cikarang
Universitas Muhammadiyah Jakarta	PLTU Lontar
BPR Syariah	RSAD dr Salamun Bandung
Gedung Jatigede Sumedang	Kaling Tower
RS. Lipasa Majalengka	PT. Hayong Majalengka
Griya Pratama Majalengka	PT. Intek Elevator
PT. Tanjungjaya LSK	PT. Prima Citra Karya Elevator
PT. Yang Elevator	PT. Mitsubishi
PT. Panorama Trikindo	Hermina Arcamanik
BCA KCU Pontianak	Universitas Malikul Shaleh Reulet Aceh
Universitas Malikul Saleh Bukit Indah Aceh	BCA KCU Bandung
BCA KCU Ahmad Yani Pontianak	RS. Hermina Padang SUMBAR
RS. Hermina Ciawi Bogor	Reston Land Alam Sutra Tangerang
Institut Kesehatan Medistar Lubuk Pakam SUMUT	Universitas Siliwangi Tasikmalaya
The Garmesi Type	
Rsud Majalengka	Pt. Cipta Bersama
Dinas Bangka Belitung - Suandi Elektronik	Cv Karya Mandiri
Garden Hotel	Hotel Horison
Rs Dr. Slamet	Hotel Fieris
Hotel Santika Kuningan	Pt. Wildanes Kertajaya Indonesia
Pt Citradimensi Arthali	Jnt Global Express
Pt. Trita Musi Persada	Ptpn Vii
Matahari Dept.Store Ip Palembang	Pt. Hartono Istana Teknologi (Polytron)
Cv Sanjaya Karya Mandiri	Pt. Dadi Sukses Eggtray
Global Jet Cargo (Jnt Cargo)	Opi Mall
Opi Indah Hotel	Unhan Bogor
Rsud Ciawi	Hotel Permata Hijau
Ipb - Fakultas Perikanan Dan Ilmu Kelautan (Fpik)	Munasain
Pt Gistex Bandung	Rs Santo Yusup Bandung
Itb Innovation Park	Pt Kima Farma
Pt Antar Mitra Sembada	Leuweung Geledegan
Pt Prosweal Indomax	Rs Permata Gunung Putri Bogor
Bank Indonesia Ikn	Depo Bangunan Depok
Depo Bangunan Bogor	Yasmin Center
Pt Sino Indah Jaya	Griya Majalengka

www.sejahterainspeksiindonesia.id



Daftar Mitra

Yogya Majalengka	Yogya Cijoho Kuningan
Pt. Equator Jingga	Gudang Blibli
Daihatsu Karawang	Rumah Tinggal Bapak H Rasmin
Wihara Budha Dharma	Bca Kcu Purwakarta
Bca Kcp Surya Cipta	Bca Kcp Pamanukan
Bca Kcp Kota Bukit Indah	Bca Kcp Kas Martadinata
Bca Kcp Cikampek	Pt. Indonesia Victory Garment
Pt. Jaswita Jabar	Pt. Pp - Hotel Prime Park
Pt Best	Pt Best
Pt. Equator Jingga	Pt Best - Pubt
Ptpn Vii	Klinik Mata Majalengka
Kualanamu	Mall Indramayu
Pt. Salis Hotel	Pt Tirta Fresindo Jaya Ciherang
Senhua	Senhua
Klinik Hasanah Medika	Pln Sukabumi
Jantra Kaki Kaki Pik 2	Jantra Kaki Kaki Serang
Jantra Kaki Kaki Tangsel	Jantra Kaki Kaki Serang
Jantra Kaki Kaki Tangsel	Menara Perum Peruri
Pt Abimanyu	Pt Centro Adhikarsa
Bank Mandiri Cirebon	Toserba Griya Majalengka
Yogya Cijoho Kuningan	Grand Yogya Majalengka
Pt Citradimensi Arthali	Sdr. Harry Santoso
Toserba Griya Kuningan	Pt Wildanes Kertajaya Indonesia
Cv Yoga Jaya	Toserba Griya Kuningan
Pln Sumedang	Pt. Lautan Luas
Pt. Kia Keramik Mas	Pln Rengasdengklok
Bca Kcu Purwakarta	Bca Kcp Pamanukan
Pt Jst Indonesia	Yogya Majalengka - Ipk
Hotel Santika - Ipk	Jantra Kakikaki Bandung - Paa
Griya Jamblang	Rumah Tinggal Ibu Rini
Rumah Tinggal Bapak Dudi	Rumah Tinggal Bapak Sofa
Hotel Fieris - Ipk	Yogya Ciledug
Bca Kcu Subang	Pt. Gelindo Garmentama
Bca Kcu Sukabumi	Pln Ulp Cipayang
Pt. Khong Guan Biscuit	Bca Kcu Sukabumi
Pt. Ciomas Adisatwa Purwakarta	Bca Kcu Cirebon
Bank Panin Banceuy	Pt Japa Indotama
Honda Bintang Motor	Pt Shin Woo Mulia
Pt Shin Woo Mulia	Yogya Junction
Pt. Samator Indo Gas Tbk	Rs Cideres Majalengka
Rs Hermina Tsm	Rs Intan Husada
Rs Khz Mustafa	Rs Tmc Tasikmalaya
Rsu Banjar Patroman	Yayasan Krida Nusantara
Hotel Voco Bandung	Yogya Grand Cirebon
Bank Mandiri Kcp Kuningan	Pt. Hanyoung Indonesia



Daftar Mitra

Griya Jamblang	Pt Nan Xiong Indonesia - Ifi
Pt Nan Xiong Indonesia - Sii	Pt. Leuwijaya Utama Textile Majalengka
Pt Equator Jingga Unit 2 - Ifi	Pt Equator Jingga Unit 2 - Sii
Rumah Sakit Cideres Majalengka - Ifi	Rumah Sakit Cideres Majalengka - Sii
Pt Equator Jingga Unit 4	Pt Akur Pratama (Yogya Junction Cirebon)
Toserba Griya Jamblang	Pp Proyek Btn
Pt Bintang Alam Jaya	Pt. Kawata Indonesia
Pt. Mitsuba Automotive Parts Indonesia	Pt. Ebara Turbomachinery Services Indonesia
Pt. Mapei Indonesia Construction Products	Rumah Tinggal Bapak H. Rasmin
Pt. Lg Electronics Rnd Center	Pt. Hanyoung Indonesia
Pt Japa Indotama - Pubt	Jantra Kakikaki Bandung - Pubt
Pt Indonesia Shengda Paper Packaging	Pt. Equator Jingga (Unit 3)
Pt. Equator Jingga (Unit 2)	Klinik Utama Jantung Hasna Medika Indramayu
Ruko Emerald Core	Pt. Win Bright Technology
Pt. Pangeran Maju Bahagia	Pt. Pangeran Maju Bahagia
Pt. Win Bright Technology	Cv Maju Jaya Mandiri
Rumah Bapak Wendra Friadi	Pt. Tobadihon Mandiri
Piset Square	Rombongan
Rombongan	Pt. Akur Pratama (Yogya Grand Cirebon)
Pt Samator Gas Industri Tasikmalaya	Bca Kcu Tasikmalaya
Bca Kcu Garut	Bca Kcp Ahmad Yani Garut
Bca Kcp Kas Cikajang	Bca Kcu Soekarno-Hatta
Pt Bank Central Asia Kcp Sumedang	Pt Mekatama Bangun Perkasa (Bank Oub Kcu Bandung)
Pt. Bank Central Asia Tbk - Bca Kcu Subang	Bsi Sumarecon Bekasi
Pt. Fajar Putera Dinasti Proyek Metland Cibitung	Rumah Tinggal Bapak Ahmad
Pt. Bank Central Asia Tbk - Bca Kcu Subang	Pt Nusa Prima Pangan
Maranatha Kbp Bandung	Pt. Fajar Putera Dinasti Proyek Metland Cibitung
Rasmart Grosir	Pt. Ultimate Noble Indonesia
Menara Bank Mandiri	Madame Djeli
Cv. Yoga Jaya	Rombongan
Bca Kcu Ahmad Yani Bandung	Bca Kcp Setiabudi
Pt. Shengda	Bca Kcu Soekarno-Hatta (II)
Ipp)	
Bca Kcp Sumedang (II)	Jantra Kakikaki Bandung (II)
Ipp)	
Jaswita (Elev	II
Ipp)	Hotel Voco Bandung (II)
Pt Akur Pratama (Yogya Central Kitchen Cookfood Dc Buahbatu)	Hotel Prime Park (II)
Pt Mandiri Utama Finance Cabang Bandung Timur	Pt Makmur Anugerah Subur



Daftar Mitra

Bsi Kc Balikpapan	Ruko Balikpapan
Bank Panin Kcp Sudirman	Bank Panin Kcp Surya Sumantri
Bank Panin Kcp Asia Afrika	Bank Panin Kcp Otto Iskandardinata
Bank Panin Kcp Banceuy	Rumah Sakit Permata Depok
Pt. Yujie Gufen Indonesia	Rombongan
Pt. Pp Proyek Btn - 13 Mei 2025	Pt. Pp Proyek Btn - 27 Mei 2025
Pt. Pp Proyek Btn - 18 Juni 2025	Primaya Hospital
Pt. Sumber Tata Lestari (Hotel Metland Smara Kertajati)	Pt. Indonesia Victory Garment
Cv. Yoga Jaya	Cv. Yoga Jaya
Rombongan	Cv. Archipelago Exports
Pt. Pangeran Maju Bahagia	Pt. Trans Eurokars Indonesia
Bca Kcu Ahmad Yani Bandung	Cv. Imasu Darmalaksana Indonesia
Batiqa Hotel - Ifi	Pt Bibit Indonesia - Ifi
Cv Maju Jaya Mandiri	Pt. Pertamina Retail (Spbu Coco 31-16901)
Pt. Pertamina Retail (Spbu Coco 31-16901)	Pt. Pertamina Retail (Spbu-31-16113)
Unsil Tasik	Rolun Fitness
Pt. Sinlie Cahaya Matahari	Pt. Mandiri Utama Finance Garut
Opick Studio Cafe	Pt. Win Bright Technology - Ipk
Rs Aqidah Tangerang	Cv. Mega Jaya Makmur Abadi
Rumah Sakit Hermina Depok Add.2	Pt Trigoldenstar Wisesa
Rsu Budi Asta	Pt. Cheng Zhan Wang
Rombongan	Pt. Bibit Indonesia
Batiqa Hotel	Hotel Metland
Pt Plaza Auto Prima - Cabang Bandung	Rskb Halmahera
The 101 Bandung Dago	Pt. Budi Jaya Mobilindo
Batiqa Hotel - Po Ke 2	Pt. Cheng Zhan Wang - Sii
Rumah Tinggal Bapak Godman Sirait	Pt Kewalram Indonesia Unit I
Pt Kewalram Indonesia Unit Ii	Pt. Mandiri Utama Finance Cabang Bandung Timur - Ipp
Cv. Maju Jaya Mandiri	Cv. Mega Jaya Makmur Abadi
Rsi Assifa Sukabumi	Pt. Kawanishi Warehouse Indonesia
Pt. Budi Jaya Mobilindo	Lotte Mart Serpong
Pt. Bank Tabungan Negara (Persero) Kc Bumi Serpong Damai	Ruko Northridge B1 No. 5 - Bsd
Rumah Sakit Aqidah	Rombongan
Rs Budi Asta	Pt. Multi Wahana Tirta
Cv Maju Jaya Mandiri	Pt Bank Uob Indonesia



PT. SEJAHTERA
INSPEKSI INDONESIA



PT. SEEVAH FRODO
INSPEKSI MAMPA



PT. SEEVAH FRODO
INSPEKSI MAMPA

Kontak Kami



0261-218-9012



0851-6972-1625



info@sejahterainspeksiindonesia.id



www.sejahterainspeksiindonesia.com



Jl Prabu Gajah Agung, Lembur Situ
bypass, Kec. Sumedang Utara,
Sumedang

2025